

UCHWAŁA Nr 24... / 2011
Zarządu Powiatu w Końskich
z dnia 10. marca 2011r.

w sprawie przyjęcia kryteriów przy wyborze ofert na realizację w 2011 roku zadania z zakresu ustawy o pomocy społecznej, dotyczącego świadczenia usług konsultacyjno – diagnostycznych oraz prowadzenia poradnictwa i wsparcia psychologiczno – pedagogicznego przez ośrodki adopcyjno – opiekuńcze dla rodzin zastępczych oraz placówek opiekuńczo – wychowawczych, w tym typu rodzinnego z terenu Powiatu Koneckiego

Na podstawie art. 25 ustawy z dnia 12 marca 2004r o pomocy społecznej (tekst jednolity: Dz. U. z 2009r. Nr 175, poz. 1362 z późn. zm.), art. 5 ust. 2 pkt. 1, art. 11, 13, 15 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 roku o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (tekst jednolity: Dz. U. z 2010r., Nr 234, poz. 1536)

Zarząd Powiatu uchwala, co następuje:

§ 1

Przyjmuje się kryteria wyboru ofert w otwartym konkursie na realizację zadania z zakresu ustawy o pomocy społecznej, dotyczącego świadczenia usług konsultacyjno – diagnostycznych oraz prowadzenia poradnictwa i wsparcia psychologiczno – pedagogicznego przez ośrodki adopcyjno – opiekuńcze dla rodzin zastępczych oraz placówek opiekuńczo – wychowawczych, w tym typu rodzinnego z terenu Powiatu Koneckiego – stanowiące załącznik do niniejszej uchwały.

§ 2

Powołuje się komisję konkursową opiniującą oferty w składzie:

1. Jadwiga Życka – Przewodniczący
2. Urszula Przygodzka – Członek
3. Izabela Kaliś – Członek
4. Magdalena Admaczyk – Członek
5. Katarzyna Trawińska – Sekretarz

§ 3

Komisja Konkursowa opiniująca oferty dokona oceny ofert złożonych przez podmioty uprawnione stosownie do treści art. 25 ust. 1 ustawy z dnia 12 marca 2004 roku o pomocy społecznej, według kryteriów, o których mowa w § 1 oraz przedstawi Zarządowi Powiatu propozycję, co do wyboru najkorzystniejszej oferty.

§ 4

Wykonanie uchwały powierza się Przewodniczącemu komisji konkursowej.

§ 5

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Podpisy Członków Zarządu:

1. Przewodniczący Zarządu - Bogdan Sobon
2. Zastępca Przewodniczącego Zarządu - Andrzej Marek Lenart
3. Członek Zarządu - Wiesław Basiak
4. Członek Zarządu - Renata Biegaj
5. Członek Zarządu - Danuta Leśniewicz

UZASADNIENIE

Zawarte w załączniku do niniejszej uchwały kryteria oceny ofert zostały opracowane w oparciu o art. 15 ust. 1 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 roku o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (tekst jednolity: Dz. U. z 2010r., Nr 234, poz. 1536). Konieczność wydania uchwały w przedmiocie ustalenia kryteriów oceny ofert wiąże się z Uchwałą Nr 20/2011 Zarządu Powiatu w Końskich z dnia 10 marca 2011r. w sprawie ogłoszenia otwartego konkursu ofert na realizację zadania z zakresu ustawy o pomocy społecznej, dotyczącego świadczenia usług konsultacyjno-diagnostycznych oraz prowadzenia poradnictwa i wsparcia psychologiczno-pedagogicznego przez ośrodki adopcyjno – opiekuńcze dla rodzin zastępczych oraz placówek opiekuńczo – wychowawczych, w tym typu rodzinnego z terenu powiatu koneckiego.

KRYTERIA OCENY OFERT

1. Możliwość realizacji zadania przez podmiot uprawniony składający ofertę – **ocena w skali 0 - 4.**
2. Proponowana jakość wykonania zadania i kwalifikacje osób, przy udziale których będzie ono realizowane – **ocena w skali 0 – 4.**
3. Kalkulacja kosztów realizacji zadania przez w odniesieniu do zakresu rzeczowego zadania – **ocena w skali 0 – 4.**
4. Planowany udział środków finansowych własnych lub środków finansowych pochodzących z innych źródeł - **ocena w skali 0 – 4,**
5. Planowany wkład rzeczowy i osobowy, w tym wkład świadczeń wolontariuszy i pracy społecznej członków – **ocena w skali 0 – 4.**
6. Analiza i ocena realizacji zleconych zadań publicznych w przypadku podmiotów uprawnionych składających ofertę, które w poprzednich latach realizowały zadania publiczne z uwzględnieniem rzetelności, terminowości oraz sposobu rozliczenia otrzymanych środków – **ocena w skali 0 – 4.**