

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym

w trybie przetargu nieograniczonego na

„Dostawę wyposażenia

do Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych nr 1 w Końskich”

w projekcie POKL „Szkoła zawodowego sukcesu”

(Priorytet IX. Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach

Działanie 9.2. Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego)”

Wartość szacunkowa zamówienia nie przekracza równowartości 125.000 euro

I. ZAMAWIAJĄCY:

Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych nr 1 w Końskich

ul. Staszica 5, 26-200 Końskie,

tel./fax. 41-372-69-41

Strona internetowa: www.zsp1konskie.com

Godziny pracy Zamawiającego: od poniedziałku do piątku w godzinach od 7:30 do 15.30

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Postępowanie prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego zgodnie z art. 39 ustawy Prawo zamówień publicznych. z dnia 29 stycznia 2004 r. (j.t. Dz.U.10.113.759 ze zm.).
2. Podstawa prawna opracowania specyfikacji istotnych warunków zamówienia (SIWZ):
 - a) Ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (j.t. Dz.U.2013.907 ze zm.)
 - b) Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2009 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy oraz form w jakich te dokumenty mogą być składane (Dz.U.2013.231);
 - c) Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2009 r. w sprawie średniego kursu złotego w stosunku do euro stanowiącego podstawę przeliczania wartości zamówień publicznych (Dz.U.09.224.1796)
 - d) Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2009 r. w sprawie kwot wartości zamówień, od których jest uzależniony obowiązek przekazywania ogłoszeń Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich (Dz.U.09.224.1795).

III. Opis przedmiotu zamówienia

Wspólny słownik zamówień publicznych:

42633000-2 Giętarki, składarki, prostownice lub płaskownice
42600000-2 Obrabiarki
42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali
42664100-9 Urządzenia do zgrzewania tworzyw sztucznych
42636000-3 Prasy
42123400-1 Sprężarki powietrza
43132100-8 Maszyny do wierceń
43320000-2 Urządzenia budowlane
31720000-9 Urządzenia elektromechaniczne
44512800-0 Śrubokręty
44512210-7 Obcęgi
44512500-7 Klucze maszynowe
44512940-3 Zestawy narzędziowe
44522200-7 Klucze
42652000-1 Ręczne narzędzia elektromechaniczne
38552000-9 Mierniki elektroniczne
38553000-6 Mierniki magnetyczne
44510000-8 Narzędzia

44511000-5 Narzędzia ręczne

44512000-2 Różne narzędzia ręczne

42661000-7 Urządzenia do lutowania na miękko i na twardo

1. **Przedmiotem zamówienia jest dostawa do Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych nr 1 w Końskich wyposażenia w projekcie POKL „Szkoła zawodowego sukcesu” (Priorytet IX. Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach Działanie 9.2. Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego) zgodnie z podziałem na następujące zadania::**

a) Zadanie 1

Urządzenie do gięcia rur szt.6

giętarka 16 t,

max ciśnienie 80 Mpa,

Max ruch ramienia siłownika – 280 mm,

Wyginanie rur 90-180 stopni

Średnica rury 2,13-85

Grubość ścianki rury 2,75-5

Kamienie do rur 1/2" (12mm), 3/4" (19mm), 1" (25mm), 1,1/4" (31mm), 1,1/2" (37mm), 2" (50mm), 2,1/2" (62,5mm), 3" (75mm)

Wywijania obrzeży rur i kształtowania końcówek szt.6

zataczarka do wywijania obrzeży

matryca ze skalą metryczną i calową

walizka z tworzywa sztucznego

4 – 6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16 – 19 mm

1/8 – 3/16 – 1/4 – 5/16 – 3/8 – 1/2 – 5/8 – 3/4"

Kalibrator do rur szt.6

Typ rury: PEX/AL/PEX

średnica 16/20/25

zestaw do rur i mół

Sprężyny do gięcia rur szt.6

Zestaw sprężyn do gięcia rur.

Sprężyny w zestawie : 3/8" (10mm), 1/2" (12mm), 5/8"(16mm), 3/4"(18mm)

Piła mechaniczna do metalu szt.6

DANE TECHNICZNE:

Napięcie: 400/50 HZ

Moc silnika: 4KM

Tnie tarczami: 400×32×3 lub 400×25.4×3

Piła posiada: możliwość obrotu o 45 stopni.

Gwarancja na 12 miesięcy

Imadło do rur szt.6

Zakres 3/8" – 2"

Szlifierka kątowna szt.6

Dane techniczne

Wydajność nominalna: 800 W

Prędkość obrotowa bez obciążenia: 11.000 min-1

Moc wyjściowa: 500 W

Gwint wrzeciona szlifierki: M 14

Średnica tarcz: 115 mm

Średnica gumowego talerza szlifierskiego: 115 mm

Średnica szczotki garnkowej: 75 mm

Zgrzewarka doczołowa do rur oraz strug do rur szt.6

Dane techniczne

moc płyty grzejnej: 1600W

moc frezarki: 1360W

Docisk ręczny, bez rejestru wydruków.

Zgrzewanie rur 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160mm (opcjonalnie 25-160)

Dwa lata gwarancji

Certyfikaty: CE, B

Zgrzewarka elektrooporowa szt.6

Specyfikacja techniczna

Przybliżona maksymalna średnica zgrzewania: 90

Maksymalna moc zgrzewania [W]: 1200

Napięcie zasilania: 230V AC - 50Hz

Napięcie zgrzewania: 8 - 24V (nastawa co 0,1V)

Czas zgrzewania: 1 - 5000 sek. (nastawa co 1 sek.)

Czas studzenia: 1 - 99 min. (nastawa co 1 min.)

Ekran podświetlany: LCD 2 wiersze po 16 znaków

Klawiatura: numeryczna

Rejestracja zgrzewów: tak

Liczba rejestrowanych cykli: 500

Protokół wykonanych zgrzewów: tak
Ręczne wpisywanie kodu kreskowego: tak
Nastawa manualna: tak
Powtórzenie ostatniej nazwy: tak
Szybki start zgrzewania bez użycia klawiatury: tak
Informacje o przeglądzie: tak
Automatyczna kompensacja czasu zgrzewania względem temperatury otoczenia: tak
Kontrola procesu zgrzewania: tak
Podgląd napięcia, prądu oraz czasu do końca zgrzewania: tak
Czytnik kodów kreskowych: tak
Obsługa pamięci przenośnych USB (pendrive): opcja
Długość przewodów: 3 m
Zakres temperatur pracy: 0 - +40°C
Zakres temperatur przechowywania: -20 - +50°C
Końcówki grzewcze: 4.0/4.7 (na wyposażeniu)
Stopień ochrony: IP 55
Gwarancja (m-cy): 24

Zgrzewarka polifuzyjna do rur i kształtek szt.6

Parametry techniczne:

napięcie zasilające - 230 V
regulacja temperatur - 100-300 st C
zakres zgrzewanych rur -16-63 mm
moc 2660 W
elektrody 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63
walizka metalowa
stojak zgrzewarki, rękawice, miara zwijana
klucz imbusowy, wkrętak oraz ucinaki PVC

Sprężarka szt.6

Dane techniczne:

Moc silnika (KM/kW): 2.0/1.5
Zasilanie (Volt/Hz/Fazy): 230/50/1
Ilość cylindrów: 1
Ilość stopni sprężania: 1
Pojemność zbiornika (l): 24
Wydajność (l/min): 310
Ciśnienie maksymalne (bar): 8
Ciśnienie robocze (bar): 6

b) Zadanie 2

Obcinak krążkowy do rur szt.6

Zakres pracy 10- 64mm

Przecinak do rur pcv szt.6

Zakres pracy 10- 64mm

Gwintownica do rur szt.6

Narzynki: 1/4" 3/8" 1/2" 3/4" 1" 1 1/4"

- Grzechotka
- Rączka z przedłużką
- Walizka do transportu i przechowywania.

Zaciskarka praska ręczna do rur pe szt.6

ZAKRES PRACY : (16-20-25-32 mm)

Długość: 530

- Płaska obrotowa głowica umożliwiającą pracę w trudno dostępnych miejscach
- MATRYCE : U 16, 20, 25, 32

WALIZKA TRANSPORTOWA NA PRASKĘ I KOŃCÓWKI

KARTA GWARANCYJNA (24 MIESIĄCE)

Szczotka do rury miedzianej szt.6

Zestaw 5 szczotek o rozmiarach od 10mm do 22mm

Palnik gazowy do lutowania szt.6

Dane techniczne:

3 wymienne końcówki o średnicach 13, 14, 17 mm

Rękojeść z pokrętkiem regulacji przepływu gazu

Temperatura płomienia do 1850 C

Zużycie gazu 140g/h

Zestaw zawiera:

Palnik

Przewód 1,5m z wyjściem

2 klucze do odkręcania/dokręcania

3 x dysze

Pompa do napełniania instalacji glikolem szt.6

Pompa ręczna

Zbiornik 3 dm³.

Ciśnienie 3 bar.

Przewód 150 cm

Zestaw kluczy nasadowych szt.6

Zestaw zawiera:

nasadki 1/2":

10,11,12,13,14,15,16,17,

18,19,20,21,22,23,24,27,30,32mm.

nasadki długie 1/2":14,15,17,19mm.

nasadki do świec 1/2":16,21mm

nasadki 1/4": 4,4.5,5,5.5,6,7,8,9,10,11,12,13,14mm.

nasadki długie 1/4": 6,7,8,9,10,11,12,13mm.

nasadki 1/4" z bitami: Torx(T8,10,15,20,25,30), Imbus(3,4,5,6mm), PZ(1,2),PH(1,2),
Płaskie(4,5.5,7mm).

bity:

Imbus(6,8,10,12,14mm), PH(3,4), Płaskie(8,10,12mm), PZ(3,4), Tox(T40,45,50,55).

wkrętak 1/2" do nasadek i bitów.

adapter do bitów 1/2".

grzechotki 1/2" i 1/4".

przedłużki 1/2"(125,250mm)

przedłużki 1/4"(50,100mm).

przelotka1/2".

pokrętło typ T z kwadratem zabierającym 1/4".

przeguby Cardana 1/2" i 1/4".

imbusy typ L(1.5,2,3mm).

klucze nasadowe torx na 1/4 i 1/2

Klucz do rur szt.6

Długość L (mm): 350,

Max średnica (cal): 1 1/2,

Max średnica (mm): 49

Klucz łańcuchowy do rur szt.6

Dane techniczne:

Średnica max (mm): 115

Średnica max (cal): 4

Długość (mm): 300

Wiertła do betonu szt.6

W zestawie wiertła z uchwytem SDS Plus:

5x110mm; 6x110mm; 8x110mm; 10x110mm; 5x160mm; 6x160mm; 8x160mm;
10x160mm

Wiertła do metalu szt.6

Wykonane ze stali szybkotnącej o symbolu HSS

Uchwyt walcowy, wzmocniona krawędź tnąca

Kąt wierzchołkowy 118°

W komplecie wiertła: 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 mm

Wiertła w plastikowej kasce

Wiertła łopatkowe do drewna szt.6

Zestaw w kasetce z tworzywa

W komplecie wiertła: 12; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32 mm

Młotowiertarka szt.6

Napięcie 230V 50Hz

Moc pobierana 650 W

Moc użyteczna 300 W

Prędkość bez obciążenia 0-1550 obr/min

Częstość uderzeń 0-4550 ud/min

Energia uderzenia 0-2.4 J

Uchwyt SDS-Plus

Maks. śr. wiercenia w drewnie 30 mm

Maks. śr. wiercenia w metalu 13 mm

Maks. śr. wiercenia w betonie 22 mm

Maks. śr. wiercenia wiertłem koronowym 50 mm

Możliwość wyłączenia uderzenia do wiercenia w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych

Możliwość wyłączenia obrotów do lekkiego kucia w betonie i cegle

Włącznik w możliwość płynnego zwiększania prędkości obrotowej

Przewód o długości 4 m

Manometr 6BAR szt.3

Termometr bagnetowy szt.3

Dokładność podstawowa: ± 1 C

Zasilanie: 1 mikrobateria (AAA)

Podziałka 1 C

Typ czujnika Typ K

Zakres temperatury Od 0 do + 200 C

Waga 135 g

Kalibracja zgodna z ISO/DKD

c) Zadanie 3

Miernik parametrów instalacji elektrycznych szt. 3

Pomiar impedancji pętli zwarciowej zakresu napięć (100...440V)

Pomiary wykonywane wg PN-EN61557

Mostek wheatstone'a szt. 3

Pomiary rezystancji w zakresie

od 500 mΩ do 5000 kΩ

Multimetr analogowy szt. 3

Wyświetlacz analogowy

Zakres pomiaru napięcia DC 10/50/250/500V

Zakres pomiaru napięcia AC 10/50/250/500V

Zakres pomiaru prądu DC 0,5m/50m/250mA

Zakres pomiaru rezystancji 10k/1MΩ

Wskaźnik napięć szt. 3

pomiary napięcia od 6V do 690V AC/DC o częstotliwości 0...100Hz

oporność wejściowa $\geq 300 \text{ k}\Omega$

maksymalne napięcie szczytowe: 6kV

prąd wejściowy: $< 2,5 \text{ mA}$ przy 690V

sprawdzanie ciągłości obwodu $R < 500 \text{ k}\Omega$

jednobiegunowe sprawdzenie fazy przy $U > 90 \text{ V AC}$

wykonany zgodnie z Normą EN/IEC 61243-3=VDE 0682, część 401

stopień ochrony: IP 50

zaopatrzenie w baterię 2x1,5V AAA

Zestaw wkrętaków izolowanych 1000 V szt.6

specyfikacja:

Certyfikat VDE do 1000 V

Wykonane ze stali narzędziowej S2 wg normy AISI

Groty posiadają twardość 58-62 HRC

Wkrętaki zaopatrzone są w końcówki płaskie, krzyżowe oraz prozidriv

Dwukonponentowa rękojeść oraz osłona grotu o wytrzymałości 1000 V

Zestaw zawiera:

3x75 mm

4x100 mm

5,5x125 mm

PH1x80 mm

PH2x100 mm

PZ1x80mm

PZ2x100mm

Szczypce do ściągania izolacji 1000 V szt.6

Dane techniczne:

Długość: 160 mm

Certyfikat: 05 VDE CERTYFICATE - IEC60900:2004

Szczypce uniwersalne 1000 V szt.6

Dane techniczne:

Długość: 160 mm

Certyfikat: 05 VDE CERTYFICATE - IEC60900:2004

Szczypce wydłużone proste 1000 V szt.6

Dane techniczne:

Długość: 200 mm

Certyfikat: 05 VDE CERTYFICATE - IEC60900:2004

Stacja lutownicza szt.6

Specyfikacja

Zakres temperatur: 150°C ÷ 450°C

Stabilizacja temperatury: ±3°C

Moc grzałki: 60W

Potencjał grota: <0,5mV

Zasilanie lutownicy (grzałki): 24V AC

Zasilanie stacji: 230V / 50Hz

NÓŻ DO ŚCİĄGANIA płaszcza zewnętrznego szt.6

nóż do ściągania izolacji z kabli o przekroju okrągłym,

ostrze pokryte powłoką z azotku tytanu (TiN),

zapasowe ostrza (TiN) w rękojeści,

zakres roboczy - $\varnothing$ kabli: 8 - 28 mm,

Praska ręczna do zaciskania końcówek kablowych szt.6

materiał: stal

długość (mm): 415

ilość części (pcs): matryce dzielone 10 / 16 / 25 / 35 / 50 / 70 / 95 / 120 mm²

zakres pracy: przewody Al 10-95mm² Cu 10-120mm²

siła nacisku (t): ok. 8

Zaciskarka końcówek konektorowych szt.6

Zakres roboczy 0,5-6mm²

2. Wszystkie poszczególne składniki wyposażenia objęte niniejszym zamówieniem powinny być fabrycznie nowe, wyprodukowane w 2013 roku, nie używane, nie będące przedmiotem ekspozycji
3. Wymagany okres gwarancji na każdy z wymienionych przedmiotów – nie krótszy niż 24 miesiące od daty odbioru przedmiotu umowy.

IV. Oferty częściowe i wariantowe i podwykonawstwo

1. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert wariantowych i częściowych.
2. Zamawiający dopuszcza udział podwykonawców w realizacji zamówienia.
3. Wykonawca wskaże w ofercie części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom.
4. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

V. Termin wykonania zamówienia

Termin dostawy – 14 dni od daty podpisania umowy

VI. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis dokonywania oceny spełniania tych warunków

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- 1) spełniają warunki określone w art. 22 ust.1 Pzp,
- 2) nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust.1 i 2 Pzp,
- 3) posiadają wiedzę i doświadczenie, -

Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia lub zdolnościach finansowych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączącego go z nimi stosunków. Wykonawca w tej sytuacji zobowiązany jest udowodnić zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych przedmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia.

4) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

2. Ocena spełnienia ww. warunków zostanie dokonana zgodnie z formułą: „spełnia” - „nie spełnia” na podstawie złożonych oświadczeń i dokumentów, o których mowa w rozdz. VII pkt 3 niniejszej SIWZ, z zastrzeżeniem poniższego pkt 4.
3. W przypadku, gdy złożone przez Wykonawców dokumenty na potwierdzenie spełniania warunków udziału w postępowaniu będą zawierały kwoty wyrażone w walutach innych niż PLN, do oceny spełniania każdego warunku zawierającego daną kwotę lub wartość, wielkości te zostaną przeliczone po średnim kursie waluty obcej ogłoszonym przez NBP w dniu zamieszczenia ogłoszenia o zamówieniu w Biuletynie Zamówień Publicznych.
4. Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożą wymaganych oświadczeń lub dokumentów, lub którzy nie złożą pełnomocnictw, albo którzy złożą wymagane oświadczenia i dokumenty zawierające błędy lub którzy złożą wadliwe

pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy podlegać będzie odrzuceniu albo konieczne będzie unieważnienie postępowania.

Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenia i dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, nie później niż w dniu, w którym upłynie termin składania ofert.

2. Udział w postępowaniu podmiotów występujących wspólnie.

1. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia.
2. Zgodnie z art. 141 Pzp Wykonawcy składający ofertę wspólną ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy i wniesienie zabezpieczenia należytego wykonania umowy. Zasady odpowiedzialności solidarnej dłużników określa art. 366 kodeksu cywilnego.
3. W przypadku składania oferty przez Wykonawców występujących wspólnie, zgodnie z art. 23 Pzp, Wykonawcy ustanowią pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
4. **Każdy** z Wykonawców występujących wspólnie, musi spełniać warunki, o których mowa w niniejszym rozdziale w pkt 1 ppkt 1), 2),
Na potwierdzenie spełniania warunków, **każdy podmiot** składa oświadczenie i dokumenty wymienione w rozdz. VII pkt. 3 ppkt a); oraz w pkt 5 niniejszej SIWZ.
5. Wykonawcy występujący wspólnie mogą **łącznie** spełniać warunki, o których mowa w rozdziale VI pkt 1 ppkt 3) i 4)
6. Wykonawcy występujący wspólnie, składają łącznie oświadczenia i dokumenty wymienione
w rozdz. VII pkt. 3 ppkt c), d) oraz w pkt 4 i 6 niniejszej SIWZ.
7. Jeżeli wybrana zostanie oferta Wykonawców występujących wspólnie, przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego, Zamawiający będzie wymagał umowy regulującej współpracę tych podmiotów. Umowa regulująca współpracę podmiotów winna być zawarta na okres realizacji całości zamówienia publicznego i nie może być rozwiązana przed upływem terminu realizacji całości zamówienia oraz okresu gwarancji.

VII. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu

Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć w terminie złożenia oferty:

1. Wypełniony formularz ofertowy wg wzoru określonego w **zał. nr 2** do niniejszej SIWZ;
2. Oświadczenia oraz dokumenty potwierdzające spełnianie warunków:
 - a) oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu warunków określonych w art. 22 ust. 1 Pzp – według wzoru określonego w **zał. nr 3** do niniejszej SIWZ,
 - b) aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub

zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,

3. Pełnomocnictwo określające jego zakres - w przypadku, gdy Wykonawcę reprezentuje pełnomocnik.
4. Pełnomocnictwo (w przypadku podmiotów składających ofertę wspólną) do reprezentowania w postępowaniu lub reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy.
5. Umowa spółki cywilnej, jeżeli działalność gospodarcza przedsiębiorców jest prowadzona w formie spółki cywilnej.
6. Lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów albo informacja o tym, że nie należy do grupy kapitałowej

8. Wymagana forma dokumentów:

- 1) Dokumenty obce wymienione w pkt. 3 ppkt. b), - winny być złożone w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej **za zgodność z oryginałem** przez Wykonawcę. Każda zapisana strona przedstawiająca niezbędną dla spełnienia warunków zamówienia stawianych przez Zamawiającego treść, winna być opatrzona klauzulą: za zgodność z oryginałem oraz czytelnym podpisem lub imienną pieczęcią i podpisem (parafą) osoby uprawnionej (osób uprawnionych).
- 2) W przypadku, gdy przedstawiona kserokopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości a Zamawiający nie może sprawdzić jej prawdziwości w inny sposób, może on żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie potwierdzonej kopii dokumentu.
- 3) Dokumenty wymienione w pkt. 5 i 6 (pełnomocnictwa) należy złożyć w formie oryginału lub kopii poświadczonych przez notariusza.

VIII. Składanie dokumentów przez podmioty zagraniczne

1. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej zamiast dokumentu, o którym mowa w rozdziale VII w pkt 3 ppkt b): składa dokument wystawiony w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzający, że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości. Dokument ten powinien być wystawiony nie wcześniej niż 6 m-cy przed upływem terminu składania ofert.
2. Jeżeli w kraju pochodzenia osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentu, o którym mowa w powyższym pkt. 1 zastępuje się go dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania.

Wymagana forma dokumentów: oryginał lub kopia poświadczona za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.

3. Dokumenty sporządzone w języku obcym, winny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.

IX. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcami

1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują pisemnie pocztą lub faksem **41-372-6941**
2. Przekazanie za pomocą faksu dokumentów, o których mowa powyżej uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem wyznaczonego terminu. Każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
3. Wykonawca może pisemnie pocztą lub faksem zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ. Prośbę o wyjaśnienia należy przesłać na adres:

Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych nr 1 w Końskich, ul. Staszica 5, 26-200 Końskie,

4. Zamawiający obowiązany jest niezwłocznie udzielić wyjaśnień, jednak nie później niż; na 2 dni przed upływem terminu składania ofert - pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
5. Zamawiający jednocześnie przesyła treść wyjaśnień wszystkim Wykonawcom, którym doręczono SIWZ, bez ujawniania źródła zapytania. Zamawiający treść zapytań wraz z wyjaśnieniami zamieszcza na stronie internetowej http://bip.konecki.wrota-swietokrzyskie.pl/web/quest/zsp1_zamowienia_publiczne
6. Osoba uprawniona do porozumiewania się z Wykonawcami:
Damian Staromłyński – telefon 503808917
7. W uzasadnionych przypadkach, przed upływem terminu składania ofert, Zamawiający może zmienić treść specyfikacji istotnych warunków zamówienia. **Każda zmiana wprowadzona przez Zamawiającego stanie się częścią SIWZ oraz zostanie przekazana wszystkim uczestnikom postępowania, a także zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego.**

X. Wymagania dotyczące wadium

Zamawiający nie przewiduje obowiązku wniesienia wadium

XI. Termin związania oferta

1. Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez **okres 30 dni**. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym, że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy niż 60 dni.

XII. Opis sposobu przygotowywania ofert

1. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Oferta może obejmować cały przedmiot zamówienia, bądź poszczególne zadania ujęte w niniejszej zamówieniu
3. Do oferty winny być dołączone oświadczenia i dokumenty wskazane w rozdziale VII SIWZ.
4. **Zamawiający** dopuszcza złożenie oferty i załączników do oferty na formularzach sporządzonych przez Wykonawcę, pod warunkiem, że ich treść, a także opis kolumn i wierszy odpowiadać będzie formularzom określonym przez Zamawiającego w załącznikach do SIWZ.
5. **Oferta** wraz z załącznikami musi spełniać następujące wymogi:
 - 1) musi być sporządzona w języku polskim z zachowaniem formy pisemnej na maszynie do pisania, komputerze lub ręcznie długopisem,
 - 2) formularz oferty i wszystkie oświadczenia, również te złożone na załącznikach do niniejszej SIWZ muszą być podpisane przez upoważnionego/ych przedstawiciela/przedstawicieli Wykonawcy,
 - 3) wszystkie miejsca, w których Wykonawca naniósł poprawki muszą być podpisane przez osobę upoważnioną;
 - 4) upoważnienie do podpisywania oferty musi być załączone do oferty, o ile nie wynika z innych dokumentów dołączonych przez Wykonawcę;
 - 5) w przypadku, gdy Wykonawcę reprezentuje pełnomocnik do oferty musi być załączone, podpisane przez osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy, pełnomocnictwo określające jego zakres;
 - 6) załączone do oferty kopie wymaganych dokumentów muszą być poświadczone za zgodność z oryginałem przez upoważnionego/ych przedstawiciela Wykonawcy w następujący sposób: **podpis czytelny lub pieczęć imienna i parafka;**
 - 7) pełnomocnictwa winny być złożone w oryginale lub kopii poświadczonej notarialnie;
 - 8) wszystkie strony oferty winny być kolejno ponumerowane, a w treści oferty winna być umieszczona informacja z ilu kolejno ponumerowanych stron składa się oferta;
 - 9) w przypadku, gdy informacje zawarte w ofercie stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003 r. Nr 153, poz. 1503; z późn. zm.), Wykonawca nie później niż w terminie składania ofert powinien zastrzec, że nie mogą być udostępniane innym uczestnikom

postępowania i winny być oznaczone klauzulą: „*Informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art.11 ust. 4 ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji*” oraz dołączone w osobnej wewnętrznej kopercie, odrębnie od pozostałych informacji zawartych w ofercie.

XIII. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

1. Oferty należy złożyć w nieprzejrzystej, zamkniętej kopercie.
2. Koperta powinna być zaadresowana do Zamawiającego, opatrzona pieczęcią Wykonawcy lub dokładnym adresem do korespondencji i oznaczona napisem:

**„PRZETARG NIEOGRANICZONY – OFERTA
na dostawę wyposażenia w projekcie POKL
do Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych nr 1 w Końskich”**

UWAGA! W przypadku braku tego opisu na opakowaniu oferty, Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia wynikające z tego braku.

3. Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego: Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych nr 1 w Końskich ul. Staszica 5, 26-200 Końskie - Sekretariat
4. **Termin składania ofert upływa w dniu 20.11.2013r. o godz. 10:00**
5. Zamawiający zwróci niezwłocznie oferty, które wpłyną po terminie składania ofert.
6. **Zmiany lub wycofanie złożonej oferty**
 1. Zgodnie z art. 84 ust. 1 Pzp Wykonawca może przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać złożoną ofertę.
 2. Zmiany dokonuje się poprzez złożenie oferty w zmienionym zakresie, która musi odpowiadać wszystkim zasadom niniejszej SIWZ, a koperta dodatkowo musi być oznaczona napisem ZMIANA. Podczas otwarcia ofert koperta ta zostanie otwarta w pierwszej kolejności.
 3. Wykonawca ma prawo do żądania zwrotu wycofanej oferty przed upływem terminu składania ofert. Wycofania oferty dokonuje się na pisemny wniosek Wykonawcy złożony Zamawiającemu, podpisany przez osoby upoważnione do reprezentacji Wykonawcy, co winno być udokumentowane odpisem z właściwego rejestru lub ewidencji, a jeżeli taka konieczność zaistnieje – również pełnomocnictwem.

7. Termin otwarcia ofert:

1. Otwarcie ofert nastąpi w **20.11.2013r. o godz. 10:15** w siedzibie Zamawiającego w Końskich, **ul. Staszica 5 – Biuro Projektu**
2. Otwarcie ofert jest jawne.
3. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
4. Podczas otwarcia ofert zostaną podane:
 - a) imiona i nazwiska lub nazwy (firmy) i adresy Wykonawców,

- b) informacje dotyczące ceny brutto oferty,
 - c) termin wykonania,
 - d) okres gwarancji,
 - e) warunki płatności.
5. Informacje powyższe przekazuje się niezwłocznie Wykonawcom, którzy nie byli przy otwarciu ofert, na ich wniosek.

XIV. Opis sposobu obliczenia ceny

1. Cena, jaką Wykonawca zaoferuje za zrealizowanie zamówienia, powinna uwzględniać koszt dostawy instrumentów do siedziby Zamawiającego w Końskich wraz z kosztami opłat celnych, opakowania, transportu i rozładunku.
2. Cena oferty (na formularzu ofertowym) zawierać powinna cenę brutto, za realizację zamówienia w pełnym zakresie objętym niniejszą SIWZ i wzorem umowy. Cenę brutto należy podać cyfrowo i słownie z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

XV. Kryteria i sposób oceny ofert

1. Kryteriami, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty jest:
cena za realizację dostawy - waga kryterium 100%, gdzie 1% = 1 punkt

2. Sposób oceny ofert:

Ilość punktów dla każdej oferty zostanie wyliczona wg poniższego wzoru:

C min.

$$C = \frac{\text{-----}}{C \text{ bad.}} \times 100 \%$$

C bad.

gdzie:

C – ilość punktów oferty badanej

C min. – cena minimalna spośród ofert nie podlegających odrzuceniu

C bad. – cena oferty badanej

Obliczenia dokonywane będą do dwóch miejsc po przecinku.

3. Zamawiający nie przewiduje wyboru oferty najkorzystniejszej z zastosowaniem aukcji elektronicznej.
4. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Niedopuszczalne jest prowadzenie między Zamawiającym a Wykonawcą negocjacji dotyczących złożonej oferty oraz, z zastrzeżeniem pkt 5, dokonywanie jakiegokolwiek zmiany w jej treści.
5. Zamawiający poprawia w ofercie:
 - a) oczywiste omyłki pisarskie,
 - b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
 - c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty z SIWZ, niepowodujące istotnych zmian

w treści oferty - niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

6. Zamawiający w celu ustalenia, czy oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, zwraca się w formie pisemnej do Wykonawcy o udzielenie w określonym terminie wyjaśnień dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny.
7. Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy, który nie złoży wyjaśnień, lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdzi, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

XVI. Formalności, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający jednocześnie zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę) albo imię i nazwisko, siedzibę albo adres zamieszkania i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano oraz uzasadnienie jej wyboru, oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
 - b) wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - c) wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - d) o terminie, po którego upływie umowa w sprawie zamówienia publicznego zostanie zawarta..
 2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje, o których mowa w powyższym pkt. 1, na stronie internetowej: http://bip.konecki.wrota-swietokrzyskie.pl/web/guest/zsp1_zamowienia_publiczne oraz na tablicy ogłoszeń w siedzibie Zamawiającego wskazanej w rozdziale I niniejszej SIWZ.
 3. **Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, przed podpisaniem umowy zobowiązany jest do:**
 - 1) przedłożenia umowy regulującej współpracę Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (o ile będzie dotyczyć);
 - 2) złożenia informacji o osobach umocowanych do zawarcia umowy i złożenia ich pełnomocnictw, jeżeli taka konieczność zaistnieje.
 4. Termin i miejsce podpisania umowy.
- Zamawiający wskaże termin i miejsce podpisania umowy z wykonawcą, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, w piśmie zawierającym informacje, o których mowa w pkt 1 niniejszego rozdziału.

XVII. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy

Zamawiający **nie żąda** zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XVIII. Istotne dla stron postanowienia umowy

1. Istotne postanowienia umowy, w tym dotyczące zmian umowy zawarte są we wzorze Umowy, który stanowi **zał. nr 4** do SIWZ.
2. Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą dokonywane będą w polskiej walucie (PLN).

XIX. Pouczenie o środkach ochrony prawnej

1. Środki ochrony prawnej przewidziane w DZIALE VI Pzp przysługują:
 - a) Wykonawcom, a także innym osobom, jeżeli ich interes prawny w uzyskaniu zamówienia
doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez zamawiającego przepisów ustawy,
przed upływem terminu do składania ofert w przypadku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy środki ochrony prawnej przysługują również organizacjom zrzeszającym Wykonawców wpisanym na listę organizacji uprawnionych do wnoszenia środków ochrony prawnej, prowadzoną przez Prezesa Urzędu Zamówień Publicznych.
2. Szczegółowe zasady dot. Środków ochrony prawnej określa ustawa Prawo zamówień publicznych.

Wykaz załączników

1. Specyfikacja Techniczna – zał. nr 1
2. Formularz Oferty – zał. nr 2
3. Oświadczenie o treści określonej w art. 22 ust. 1 Pzp zał. nr 3
4. Wzór umowy – zał. nr 4

Końskie, dnia

Zatwierdzam