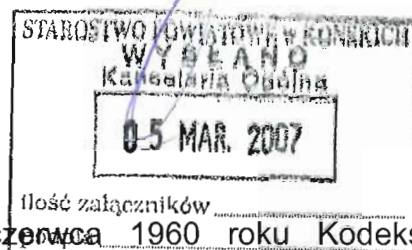


Starostwo Powiatowe w Końskich
ul. Staszica 2,
26-200 Końskie

Końskie, dnia 05-03-2007

Znak:RO.7644 – 5/2/06/07



DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.) oraz art. 202 i 211 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2001 r. Nr 62, poz. 627 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Firmy „STAR-GRES” Sp. z o.o. ul. Ceramiczna 5, 26-200 Końskie w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a m

Udzielam dla Zakładu „STAR-GRES” Sp. z o.o., ul. Ceramiczna 5, 26-200 Końskie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej przy ul. Mechanicznej 1 w Końskich w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza, hałasu, wytwarzania odpadów.

I. OKREŚLAM RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI:

Przedmiotem działalności Zakładu „STAR-GRES” Sp. z o.o. w Końskich jest produkcja gresowych, szkliwionych płytek ceramicznych.

II. OKREŚLAM RODZAJ INSTALACJI ORAZ WARUNKI EKSPLOATACYJNE:

1. RODZAJ INSTALACJI I WARUNKI EKSPLOATACYJNE (PARAMETRY TECHNICZNE I TECHNOLOGICZNE).

Przedmiotowa instalacja posiada wydajność teoretyczną 7827 [m²/dobę], tj. ok. 137 [Mg/dobę]. Maksymalna wydajność pieca do wypału płytek wynosi 6 000 [kg/h].

Charakterystyka techniczna i stosowane technologie

> Formowanie płytek:

- transport granulatu – zsyp, pomost silosów (5x70m³=350m³), sito wibracyjne, przenośniki kubelkowe i taśmowe,
- prasa hydrauliczna PH 3020,
- suszarnia pionowa EVA 983.

> Szkliwienie:

- młyny do przygotowania aplikacji MT 5000, MT 2000 i MT 1000,
- linia szkliwierska,
- urządzenie do załadunku płytek ze szkliwierni na regały.

- **Wypał:**
 - urządzenia załadunkowe pieca – rozładunek regałów,
 - piec rolkowy FMS 2550 -111.3,
 - urządzenie rozładunkowe pieca – załadunek płytek na paletkach.
- **Sortowanie i pakowanie:**
 - urządzenie załadunkowe linii sortowniczej – rozładunek paletek,
 - maszyna sortująca,
 - paczkarka,
 - paletyzer.

Granulat na stanowisko formowania dostarczany jest przenośnikami taśmowymi. Aplikacje na linię szklifierską transportowane są w pojemnikach wózkami widłowymi. Transport międzyoperacyjny: linia szklifierska – linia wypału – linia sortownicza odbywa się samojezdnymi wózkami TGV sterowanymi drogą radiową.

Poszkliwione i ozdobione płytki układane są na regały, następnie za pomocą wózka TGV przewożone są do urządzenia załadunkowego pieca. W piecu rolkowym następuje wypalanie w temperaturze ok. 1210°C. Wypalone płytki układane na specjalnych paletkach przewożone są na linię sortowniczą, gdzie następuje selekcja jakościowo – gatunkowa płytek za pomocą automatycznego urządzenia sortującego. Płytki pogrupowane wg gatunków pakowane są w pudełka i następnie za pomocą paletyzera układane na europaletach. Palety po zabezpieczeniu kapturem termokurczliwym na obkurczarce przewożone są wózkiem widłowym do magazynu wyrobów gotowych.

2. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANEJ ENERGII, MATERIAŁÓW, SUROWCÓW I PALIW:

Surowce	Ilość
Granulat	55 874,89 Mg/rok
Aplikacje (pobiałki, szkliwa, pasty)	2 723,09 Mg/rok
Utwardzacz	5, 75 Mg/rok
Energia elektryczna	4 705 MWh/rok
Zużycie wody	2 400 m ³ /rok
Zużycie gazu	3 762 575 [Nm ³ /rok]

3. MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ UZASADNIONYCH TECHNOLOGICZNIE WARUNKÓW EKSPLOATACYJNYCH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH, W SZCZEGÓLNOŚCI W PRZYPADKU ROZRUCHU I UNIERUCHOMIENIA INSTALACJI, A TAKŻE WARUNKÓW WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII W TAKICH PRZYPADKACH ORAZ WARUNKI EMISJI.

W poniższej tabeli zestawiono możliwy do wystąpienia czas pracy instalacji w sytuacjach odbiegających od normalnych wraz z szacowanym czasem trwania sytuacji:



Lp.	Sytuacja odbiegająca od normalnych	Częstotliwość występowania
1	Rozpalanie i wygaszanie pieca rolkowego	1 raz w roku przez 10-48 h
2	Awaria urządzeń odpylających	24 h w ciągu roku
3	Niesprawność mechaniczna i elektryczna urządzenia	12 razy na miesiąc przez 1 godzinę
4	Zanik energii elektrycznej	1 raz w miesiącu przez 1 godzinę
5	Brak zasilania gazem lub jego niewłaściwe ciśnienie	1 raz na 3 lata przez 8 godzin
6	Brak wody lub jej niewłaściwe ciśnienie	1 raz w roku przez 4 godziny
7	Brak sprężonego powietrza lub jego niewłaściwe ciśnienie	1 raz w miesiącu przez pół godziny

4. ŹRÓDŁA POWSTAWANIA ALBO MIEJSCA WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII:

Emisja do powietrza, wody i ziemi

W związku z eksploatacją instalacji IPPC głównymi źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza są:

Instalacja centralnego odpylania – E-1,

Do instalacji centralnego odpylania podłączone są następujące urządzenia technologiczne linii produkcyjnej płytek:

- ◆ prasy PH 3020 – EVA 983 – 2 szt.
- ◆ linie szklifierskie – 2 szt.
- ◆ zasyp surowca (hopper) – 1 szt.
- ◆ podnośniki kubelkowe – 2 szt.
- ◆ ciąg przenośników taśmowych
- ◆ sita wibracyjne – 1 szt.
- ◆ silosy – 5 szt

Instalacja wyposażona jest w następujące urządzenia redukujące emisję pyłu:

- hydrofiltry TG MAC – 2 szt. na jedną linię szklifierską (łącznie 4 sztuki)
- filtr tkaninowy, pulsacyjny – 3 szt.

Pojedyncza linia szklifierska posiada 2 szt. hydrofiltrów, które są włączone w indywidualny ciąg wentylacyjny z własnym wentylatorem. Indywidualne ciągi wentylacyjne włączone są do centralnej instalacji odpylania.

Zapyłone powietrze z poszczególnych urządzeń podłączonych do instalacji zbierane jest ssawkami i systemem rurociągów kierowane jest do zespołu urządzeń odpylających (z linii szklifierskich po wstępnym oczyszczeniu w hydrofiltrach). Zainstalowane są 3 sztuki filtrów pulsacyjnych typ. LF – 180.

Dane techniczne filtra LF – 180

- powierzchnia filtracyjna - 180 m²,
- ilość worków filtracyjnych - 64 szt.,
- koncentracja pyłu na wylocie z filtra - do 20 mg/m³
- teoretyczna skuteczność filtracji - 95%

Układ filtracyjny współdziała z wentylatorem wyciągowym typ WPRH – 1 - 800 o wydajności 55 000 m³/h.

Oczyszczone w filtrach powietrze w okresie zimowym wprowadzane jest z powrotem do wnętrza hali produkcyjnej. Natomiast w okresie letnim kierowane jest na zewnątrz za pomocą metalowego, zadaszonego emitora o parametrach:

- wysokość - 16,0 m
- średnica - 1,4 m

Suszarnia EVA 983 – E-2

Parametry techniczne suszarni pionowej:

- moc - 1,16 MW
- sprawność cieplna - 90 %
- zużycie gazu ziemnego - maksymalne – 127,8 m³/h
- roczne – 783 800 m³/rok
- czas pracy - 8760 h/rok

Zanieczyszczenia powstające podczas procesu spalania gazu ziemnego prowadzone są do powietrza jednym wspólnym metalowym emitorem o parametrach:

- wysokość - 22,0 m
- średnica - 0,4 m

Piec rolkowy FMS 2550-111.3 – E - 3

Piec rolkowy służy do wypalania płytek wysuszonych w suszarniach. Proces wypału prowadzi się w temperaturze 1250 °C. Piec opalany jest gazem ziemnym. Mieszanka powietrzno – gazowa podawana jest do palników umieszczonych w I strefie pieca - strefie wypału. Palniki posiadają automatyczną regulację stosunku powietrza do gazu ziemnego oraz regulację krzywej procesu wypału. Płytki przesuwane są przez piec przenośnikami rolkowymi. Piec podzielony jest na dwie strefy:

- strefę wypału,
- strefę studzenia.

W strefie studzenia następuje schłodzenie płytek do temperatury umożliwiającej dalsze prowadzenie procesu technologicznego

Parametry pieca rolkowego:

- moc - 5,88 MW
- sprawność cieplna - 90 %
- zużycie gazu ziemnego - maksymalne – 647,9 m³/h
- roczne – 3.973.100 m³/rok
- czas pracy - 8760 h/a
- maksymalna wydajność produkcyjna - 6000 kg/h



Zanieczyszczenia z pieca ze strefy wypału wprowadzane są do powietrza metalowym emitorem o parametrach:

- wysokość - 24,5 m
- średnica - 0,8 m

Kotłownia – E - 4

Wyposażona jest w jeden kocioł gazowy firmy Viessmann typu Vitogas 100. Parametry techniczne kotła:

- moc - 130,4 kW,
- powierzchnia ogrzewalna - 10,3 m²,
- sprawność kotła - 93%
- temperatura spalin - 105 °C
- max. zużycie gazu ziemnego - 13,9 m³/h
- roczne zużycie gazu ziemnego - 42.800 m³/rok

zanieczyszczenia wprowadzane są do powietrza metalowym, nie zadaszonym emitorem o parametrach:

- wysokość - 9,5 m
- średnica - 0,18 m

Kotłownia pracuje w sezonie grzewczym na potrzeby centralnego ogrzewania tj. 4500h/rok.

Nagrzewnice powietrza – E – 5 i E – 6,

W zakładzie są zainstalowane dwie nagrzewnice powietrza EOLO opalane gazem ziemnym. Moc każdej nagrzewnicy wynosi 54 kW. Maksymalne zużycie gazu przez jedną nagrzewnicę wynosi 5,95 m³/h a roczne 18 300 m³/rok. Zanieczyszczenia wprowadzane są do powietrza osobnymi emitorami o bocznych wylotach i parametrach:

- wysokość - 3,5 m
- średnica - 0,12 m

Agregat prądotwórczy

Agregat prądotwórczy o mocy 33 kW przewidziano do zasilania w energię elektryczną w przypadku awarii źródeł zasilania w energię elektryczną. Agregat uruchamiany jest okresowo, co dwa tygodnie, w celu dokonania przeglądu serwisowego. W agregacie zastosowany jest silnik z zapłonem samoczynnym. Silnik jest połączony bezpośrednio z prądnicą. Agregat zasilany jest olejem do silników wysokoprężnych. Roczne zużycie paliwa wynosi 0,618 m³/rok.

Zanieczyszczenia z agregatu odprowadzane są do wnętrza hali produkcyjnej i dlatego w rozkładzie stężeń poszczególnych zanieczyszczeń urządzenie to zostanie pominięte.

Agregat pracuje wyłącznie w sytuacjach awarii zasilania, a emisja z niego ma charakter niewielki i krótkotrwały.

Emisja do wód i do ziemi

W wyniku eksploatacji instalacji powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki bytowe
- ścieki deszczowe

Działalność Zakładu nie powoduje emisji zanieczyszczeń do wód i do ziemi. Powstające ścieki bytowe z pomieszczeń sanitarnych, gospodarczych i socjalnych poprzez przyłącze kanalizacyjne kierowane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

Ścieki deszczowe ujmowane z terenu Zakładu odprowadzane są do miejskiego kolektora deszczowego.

Woda zużywana na cele produkcyjne przechodzi częściowo w parę wodną, pozostała jest związana w odpadzie o kodzie 08 02 03.

Wytwarzanie odpadów

Na terenie Zakładu „STAR-GRES” Sp. z o.o., w związku z eksploatacją analizowanej instalacji IPPC, wytwarzane są zarówno odpady niebezpieczne, jaki i inne niż niebezpieczne.

etap produkcyjny:

- zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne – kod 08 02 03,
- odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej – kod 10 12 01,
- cząstki i pyły, o kodzie 10 12 03,
- wybrukowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana, po przeróbce termicznej, o kodzie 10 12 08,
- odpady w postaci olejów przepracowanych: hydraulicznych i smarowych (grupa 13).

etap pakowania płytek:

- opakowania z papieru i tektury, o kodzie 15 01 01,
- opakowania z tworzyw sztucznych, o kodzie 15 01 02,
- opakowania z drewna, o kodzie 15 01 03.

eksploatacja transportu wewnętrznego w zakładzie:

- oleje przepracowane - kod 13 01 13*,
- odpady smarowe - kod 13 02 08*,
- zużyte akumulatory – kod 16 06 01*.

inne wytwarzane na terenie „STAR GRES” Sp. z o.o. w Końskich odpady, to:

- złomy metali o kodach: 16 01 17 i 16 01 18,
- sorbenty i materiały filtracyjne o kodach: 15 02 02 i 15 02 03,
- zużyte źródła światła o kodzie 16 02 13,
- odpady nieujęte w innych grupach o kodzie 16 02 14 i 16 11 06
- inne niewymienione odpady o kodzie 10 12 99,
- zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach o kodzie 13 05 07,

- zużyte taśmy i pasy gumowe o kodzie 07 02 80,
- zużyty węgiel aktywny z wymiany filtrów w separatorze – kod 19 09 04.

Hałas

Źródłami hałasu w rozpatrywanej instalacji są niżej wymienione urządzenia i maszyny zainstalowane w budynkach i hali produkcyjnej:

- główna hala produkcyjna wraz z magazynem granulatu (urządzenia i maszyny wchodzące w skład linii produkcyjnej płytek),
- budynek wentylatorów, w którym zainstalowane zostały wentylatory wyciągowe typ WPRH1-800E i WPRM2-630 oraz filtry pulsacyjne.

Urządzenia zainstalowane na zewnątrz budynków mające wpływ na poziom hałasu emitowanego przez zakład podano w poniższej tabeli.

Lp.	Źródła hałasu
1	Wyrzutnia powietrza z suszarni EVA983
2	Wyrzutnia powietrza z pieca rolkowego
3	Wyrzutnia powietrza ze strefy schładzania pieca rolkowego FMS255-111.3
4	Czerpnia powietrza do strefy schładzania pieca rolkowego FMS255-111.3
5	Wyrzutnia powietrza z filtra pulsacyjnego
6	Samochody ciężarowe

Pola elektromagnetyczne:

Źródła promieniowania elektromagnetycznego nie występują.

5. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI:

Monitoring ścieków odprowadzanych do kanalizacji

Pomiary jakości odprowadzanych ścieków bytowych należy wykonywać z częstotliwością dwa razy na rok na szczegółowych zasadach określonych w umowie zawartej z właścicielem miejskiej kanalizacji sanitarnej. Zakres dopuszczalnych wskaźników winien obejmować: BZT₅, ChZT, zawiesina ogólna, odczyn.

Pomiary jakości ścieków deszczowych prowadzić okresowo dwa razy w roku (wiosna, jesień) w zakresie wskaźników: substancje ropopochodne i zawiesina.

Miejsce poboru próbek ustala się:

- dla ścieków bytowych na ostatniej studzience rewizyjnej przed włączeniem kanalizacji zakładowej do miejskiej kanalizacji sanitarnej,
- dla ścieków deszczowych w ostatniej studzience rewizyjnej na terenie zakładu przed włączeniem do miejskiej kanalizacji sanitarnej,

Monitoring emisji do powietrza

Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza, należy wykonywać metodami, zapewniającymi uzyskanie jak najbardziej wiarygodnych wyników, według stosowanych norm oraz metodyk referencyjnych tj. zgodnie z zapisami, zawartymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842).

W poniższej tabeli zestawiono zakres i częstotliwość wykonywania pomiarów na emitorach odprowadzających zanieczyszczenia z instalacji IPPC:

Lp.	Źródło emisji	Kod oznaczenia emitora	Zakres pomiarów zanieczyszczeń	Częstotliwość wykonywania pomiarów
1	Instalacja centralnego odpylania	E1	pył	2 razy w roku
2	Suszarnia EVA 983	E2	pył, SO ₂ , NO _x , CO	
3	Piec rolkowy FSM 2550-111.3	E3	pył, SO ₂ , NO _x , CO	

Monitoring hałasu

Zgodnie z *Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283 poz. 2842)*, pomiary okresowe wielkości hałasu, pochodzącego od instalacji i urządzeń zlokalizowanych na terenie Zakładu należy wykonywać przez pierwsze dwa lata raz do roku. W przypadku braku przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu, określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr. 178, poz. 1841) pomiary okresowe hałasu należy prowadzić z częstotliwością, co dwa lata.

Lokalizacja punktów pomiarowych emisji hałasu do środowiska:

Punkt P1 – zlokalizowany po północno - wschodniej stronie terenu objętego wnioskiem zlokalizowany przy ul. Warsztatowej 12

Punkt P2 – zlokalizowany po północno - wschodniej stronie terenu objętego wnioskiem zlokalizowany przy ul. Warsztatowej 2e.

Punkt P3 – zlokalizowany po północno - wschodniej stronie terenu objętego wnioskiem zlokalizowany przy ul. Warsztatowej 9.

Lokalizację punktów pomiaru hałasu przedstawia **Załącznik nr 1** do pozwolenia.

Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów

Monitoring ilości wytwarzanych odpadów należy prowadzić na podstawie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów w oparciu o wymagania art. 36 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku, o odpadach, tj.:

- kartę ewidencji odpadu prowadzoną dla każdego rodzaju odpadu oddzielnie,
- kartę przekazania odpadu.

Monitoring w zakresie ochrony przed polami elektromagnetycznymi:

Źródła promieniowania elektromagnetycznego nie występują, więc nie wymagają monitoringu.

6. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU USZKODZENIA APARATURY POMIAROWEJ SŁUŻĄCEJ DO MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, JEŻELI JEJ ZASTOSOWANIE JEST WYMAGANE.

Na Zakład nie nałożono obowiązku prowadzenia ciągłych pomiarów emisji, w związku z tym nie wymagane jest ustanowienie tej procedury.

7. SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH O ZAKRESIE I SPOSOBIE MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA.

Badania monitoringowe wraz z ich komentarzem, należy przedkładać Staroście Koneckiemu, każdorazowo po ich wykonaniu, w terminie nie późniejszym niż 1 miesiąc od daty wykonania badania. Wyniki pomiarów przekazywać w formie zgodnej z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 28 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59 poz. 529).

8. WYMAGANE DZIAŁANIA, W TYM ŚRODKI TECHNICZNE MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZENIE EMISJI.

Metody ochrony wód powierzchniowych

Ochrona jakości wód powierzchniowych na terenie zakładu realizowana jest poprzez:

- ustalenie wymagań normatywnych dla ścieków oraz zanieczyszczeń odprowadzanych do kanalizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- monitoring ścieków bytowych,

Metody ochrony wód podziemnych

Ochrona wód podziemnych na terenie zakładu realizowana będzie w oparciu o:

- metody ochrony wód powierzchniowych j.w.,
- właściwie prowadzoną gospodarkę odpadami,
- stosowanie szczelnych kolektorów kanalizacji sanitarnej oraz konstrukcji budynków uniemożliwiających przedostanie się ścieków powstających na terenie zakładu do gruntu.

Metody ochrony powietrza

Ochronę powietrza w związku z eksploatacją instalacji IPPC należy prowadzić poprzez:

- stosowanie wysokosprawnych systemów oczyszczających gazy odlotowe,
- przeprowadzanie bieżących kontroli i przeglądów,

Metody ochrony przed hałasem

- transport na terenie Zakładu prowadzić tylko w zakresie porzei dziennej, przy wykorzystaniu sprzętu sprawnego technicznie.

Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

W celu ograniczenia powstawania odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko należy prowadzić działania zawarte w tabeli poniżej:

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów	Sposoby minimalizacji ilości powstających odpadów
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Ograniczanie ilości wytwarzania zużytych taśm i pasów realizowane będzie poprzez zakupywanie produktów wysokiej jakości oraz bieżącą i okresową konserwację urządzeń.
2.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	Ograniczanie ilości wytwarzania przedmiotowych odpadów odbywać się będzie poprzez maksymalizację dozoru procesu produkcyjnego, co pozwoli zmniejszyć powstawanie odpadów technologicznych.
3.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	
4.	10 12 03	Cząstki i pyły	Brak możliwości minimalizowania ilości wytwarzania odpadów.
5.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana, po przeróbce termicznej	Ograniczanie ilości wytwarzania przedmiotowych odpadów odbywać się będzie poprzez maksymalizację dozoru procesu produkcyjnego, co pozwoli zmniejszyć powstawanie odpadów technologicznych.
6.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	Ograniczanie ilości wytwarzania przedmiotowych odpadów odbywać się będzie poprzez regularną konserwację urządzeń służących do dekoracji płytek.
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Ograniczanie ilości wytwarzania olejów hydraulicznych realizowane będzie poprzez zakupywanie produktów wysokiej jakości.
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Brak możliwości minimalizowania ilości wytwarzania odpadów.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Ograniczanie ilości wytwarzanych odpadów polegać będzie na racjonalnej gospodarce materiałowej.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	



13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
15.	16 01 17	Metale żelazne	Ograniczanie ilości wytwarzania odpadowych metali żelaznych realizowane będzie poprzez zakupywanie produktów wysokiej jakości.
16.	16 01 18	Metale nieżelazne	
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Ograniczanie wytwarzania zużytych źródeł światła zawierających rtęć realizowane będzie poprzez sukcesywne eliminowanie takiego rodzaju oświetlenia, poprzez wprowadzanie oświetlenia bezrtęciowego.
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Ograniczanie ilości wytwarzania tego typu odpadów realizowane będzie poprzez zakupywanie produktów wysokiej jakości oraz regularną konserwację urządzeń.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Ograniczanie ilości zużywanych baterii i akumulatorów odbywać się będzie poprzez zakup niezawodnych urządzeń od renomowanych producentów oraz poprzez ich regularne przeglądy i prawidłową konserwację.
20.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Brak możliwości minimalizowania ilości wytwarzania odpadów.
21.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Brak możliwości minimalizowania ilości wytwarzania odpadów.

W procesie technologicznym nie stosuje się substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska. Bezpieczna gospodarka substancjami niebezpiecznymi realizowana jest poprzez:

- przekazywanie odpadów niebezpiecznych do unieszkodliwiania wyspecjalizowanym firmom, posiadającym niezbędne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

Metody zabezpieczenia przed polami elektromagnetycznymi

Źródła promieniowania elektromagnetycznego nie występują, dlatego nie jest wymagane wprowadzenie działań zapobiegających emisji promieniowania elektromagnetycznego.

9. ILOŚĆ POBIERANEJ WODY.

Zakład wykorzystuje wodę z wodociągu miejskiego do celów:

– socjalno-bytowych	480	m ³ /rok,
– technologicznych	3672	m ³ /rok
– inne	48	m ³ /rok

Roczne zapotrzebowanie na wodę z sieci wodociągowej wynosi – **4200 m³**

10. ILOŚĆ, STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW.

Ścieki bytowe powstające w zakładzie odprowadzane są do kanalizacji miejskiej na warunkach określonych w umowie, zawartej przez Firmę z Zakładem Wodociągów i Kanalizacji m. Końskie tj.

- BZT₅, - 350 mg/dm³,
- ChZT - 600 mg/dm³,
- zawiesina - 350 mg/dm³,
- pH 6,5-9,5.

Ilość odprowadzanych ścieków, jest równa ilości wody pobranej na cele socjalno-bytowe i jest określona na poziomie 480 m³/rok.

Ścieki deszczowe z terenu zakładu odprowadzane są do kanalizacji deszczowej w ilości:

$$Q_{\max.}=225,7 \text{ l/s}$$

o parametrach nie przekraczających wartości:

- zaw. ogólna - 100 mg/l,
- substancje ropopochodne - 15 mg/l.

III. WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI, NIE WIĘKSZA NIŻ WYNIKAJĄCA Z PRAWIDŁOWEJ EKSPLOATACJI INSTALACJI.

1. OKREŚLAM WARUNKI PROWADZENIA GOSPODARKI ODPADAMI

Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w okresie roku:

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1,00
2.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	200,00
3.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1 050,00
4.	10 12 03	Cząstki i pyły	3 060,00
5.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana, po przeróbce termicznej	250,00

6.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	0,60
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,00
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,10
9.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	0,02
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6,00
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,40
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	24,00
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużyte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB),	0,50
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02,	0,20
15.	16 01 17	Metale żelazne	2,00
16.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,20
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,50
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,10
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,10
20.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	2,00/raz na 10 lat
19.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	0,01

*- odpady niebezpieczne

Sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami:

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów	Sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpad powstający w trakcie eksploatacji instalacji i urządzeń. Są to zużyte taśmy i pasy transmisyjne. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
2.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	Odpad powstający w trakcie procesu technologicznego. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
3.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	Odpad powstający w trakcie procesu technologicznego. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
4.	10 12 03	Cząstki i pyły	Odpad powstający w trakcie procesu technologicznego.

			Ilość odpadów przekazywanych do odzysku – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
5.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana, po przeróbce termicznej	Odpad powstający w trakcie procesu technologicznego. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
6.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	Ekrany i bębny silikonowe to zużyte urządzenia służące do dekoracji płytek. Przekazywane są odbiorcom odpadów do odzysku. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Oleje hydrauliczne, powstające w wyniku funkcjonowania maszyn i urządzeń na terenie Zakładu. Gromadzone są w szczelnych, zamykanych beczkach i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia odbiorcom odpadów. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku lub unieszkodliwienia – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje przepracowane, powstające w wyniku funkcjonowania maszyn i urządzeń na terenie Zakładu. Gromadzone są w szczelnych, zamykanych beczkach i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia odbiorcom odpadów. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku lub unieszkodliwienia – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
9.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Zaolejona woda, po wydobyciu z separatora zostaje umieszczona w szczelnych, zamykanych beczkach, a następnie przekazana do odzysku lub unieszkodliwienia odbiorcom odpadów. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku lub unieszkodliwienia – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papierowe i tekturowe odpady opakowaniowe, powstające na terenie Zakładu przekazywane są odbiorcom odpadów do odzysku. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych, powstające na terenie Zakładu przekazywane są odbiorcom odpadów do odzysku. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.



12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania z drewna, to przede wszystkim uszkodzone palety, które po wytworzeniu przekazywane są odbiorcom odpadów do odzysku. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB),	Powstają w trakcie konserwacji urządzeń a następnie odbierane są przez specjalistyczną firmę do unieszkodliwienia. Ilość odpadów przekazywanych do unieszkodliwienia – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02,	Powstają w trakcie konserwacji urządzeń a następnie odbierane są przez specjalistyczną firmę do unieszkodliwienia. Ilość odpadów przekazywanych do unieszkodliwienia – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
15.	16 01 17	Metale żelazne	Powstają w trakcie konserwacji lub demontażu urządzeń a następnie odbierane są przez specjalistyczną firmę do odzysku. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
16.	16 01 18	Metale nieżelazne	Powstają w trakcie konserwacji lub demontażu urządzeń a następnie odbierane są przez specjalistyczną firmę do odzysku. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte świetlówki powstające na terenie zakładu w czasie okresowych przeglądów i konserwacji instalacji elektrycznej, składowane są selektywnie w specjalnych opakowaniach w wydzielonym pomieszczeniu. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii, przekazywane odbiorcom odpadów do unieszkodliwienia. Ilość odpadów przekazywanych do unieszkodliwienia – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.

18.	16 02 14	Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyty lub wyeksploatowany sprzęt elektryczny lub elektroniczny odbierany jest przez specjalistyczną firmę. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii, przekazywane odbiorcom odpadów do odzysku lub unieszkodliwienia. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku lub unieszkodliwienia – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte baterie i akumulatory ołowiowe wytwarzane są trakcie eksploatacji transportu wewnętrznego Zakładu, tj. wózków widłowych. Odpady nie są magazynowane na terenie Zakładu, lecz bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane odbiorcom odpadów do unieszkodliwienia. Ilość odpadów przekazywanych do unieszkodliwienia – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.
20	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe, wytwarzane są raz na 10 lat. Bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane są odbiorcom odpadów do odzysku lub unieszkodliwienia. Ilość odpadów przekazywanych do unieszkodliwienia – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy
21.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Zużyty węgiel aktywny, powstaje podczas wymiany wkładów filtrów w separatorze. Następnie odpady te odbierane są przez specjalistyczną firmę do odzysku. Ilość odpadów przekazywanych do odzysku – 100%. Przewóz odpadów odbywał się będzie transportem odbiorcy.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat (łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy odpadów). W przypadku odpadów przeznaczonych do składowania okres ten wynosi 1 rok.

Magazynowanie odpadów

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Zużyte taśmy i pasy magazynowane będą w uporządkowany sposób w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu.
2.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	Zawiesina wodna zawierająca materiały ceramiczne gromadzona będzie w specjalnych zbiornikach z mieszadłami.
3.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	Odpady z przygotowania mas wsadowych gromadzone będą tymczasowo na przyczepie samochodowej w Magazynie Granulatu.
4.	10 12 03	Cząstki i pyły	Cząstki i pyły gromadzone będą w opakowaniach typu BIG-BAG i magazynowane w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu.
5.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana, po przeróbce termicznej	Wybrakowane wyroby ceramiczne gromadzone będą w uporządkowany sposób na Placu Odkładczym o powierzchni 280 m ³ .
6.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	Zużyte ekrany i bębny silikonowe gromadzone będą uporządkowany sposób w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu.
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Zużyte oleje hydrauliczne gromadzone będą w szczelnych, zamykanych opakowaniach o pojemności 1 000 l. Usytuowanych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych.
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje przepracowane gromadzone będą w szczelnych, zamykanych opakowaniach usytuowanych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych.
9.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Zaolejona woda z separatora nie będzie magazynowana, lecz bezpośrednio po wytworzeniu odbierana przez specjalistyczną firmę.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpadowe opakowania z papieru i tektury magazynowane będą w workach o pojemności 1 m ³ i ustawionych na specjalnych stojakach, w wydzielonym miejscu Sortowni.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania z drewna gromadzone będą w uporządkowany sposób w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu.

13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady tego rodzaju gromadzone będą w szczelnych, zamykanych beczkach o pojemności 200 l. usytuowanych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
15.	16 01 17	Metale żelazne	Złom metali żelaznych gromadzony będzie w drewnianych skrzyniach o pojemności 0,5 m ³ usytuowanych w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu.
16.	16 01 18	Metale nieżelazne	
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte świetlówki i inne elementy elektryczne gromadzone będą w specjalnych opakowaniach, zabezpieczających odpady przed mechanicznym uszkodzeniem, usytuowanych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych.
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny gromadzony będzie selektywnie, w wydzielonym miejscu na terenie zakładu.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte akumulatory – nie będą gromadzone na terenie Zakładu, lecz oddawane odbiorcy, przy zakupie nowego akumulatora.
20.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpady tego rodzaju nie będą gromadzone, lecz przekazywane odbiorcy
21.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Zużyty węgiel aktywny – nie będzie gromadzony na terenie Zakładu, lecz po wytworzeniu, przekazywany odbiorcy odpadów.

2. OKREŚLAM WARUNKI EMISJI HAŁASU DO ŚRODOWISKA:

Dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego oraz terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi (poz. 3ab tabeli 1 wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841) poziom hałasu w środowisku nie może przekraczać:



- **LA_{eqD} - 55,0 dB** dla pory dziennej (przedział czasu odniesienia równy 8 najbardziej niekorzystnym kolejno po sobie następującym godzinom dnia w godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰).
- **LA_{eqN} - 45,0 dB** dla pory nocnej (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy w godz. 22⁰⁰ – 6⁰⁰).

3. OKREŚLAM WARUNKI EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ DO POWIETRZA.

3.1 *Ustalam rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających, dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza z instalacji jak w tabeli poniżej:*

Lp.	Instalacja	Emitor			Nazwa substancji	Emisja	
		Kod oznaczenia	h, [m]	D, [m]		[kg/h]	[Mg/rok]
Instalacja IPPC							
1	Odpylanie zbiorcze z hali	E1	16,0	1,40	Pył	2,93760	25,70000
2	Suszarnia EVA 983	E2	22,0	0,4	Pył SO ₂ NO ₂ CO	0,21030 0,24350 0,19630 2,77030	1,84000 2,13000 1,72000 24,27000
3	Piec rolkowy FMS 2550-111.3	E3	24,5	1,80	Pył SO ₂ NO ₂ CO	0,02600 0,19330 1,04580 1,35290	0,02300 1,69000 9,16000 11,85000
4	Kotłownia	E4	9,0	0,18	Pył SO ₂ NO ₂ CO	0,00025 0,000996 0,02136 0,00600	0,000768 0,003080 0,066000 0,01848
5	Nagrzewnica powietrza	E5	3,5	0,12	Pył SO ₂ NO ₂ CO	0,000110 0,000432 0,009120 0,002568	0,00033 0,00132 0,02808 0,00792
6	Nagrzewnica powietrza	E6	3,5	0,12	Pył SO ₂ NO ₂ CO	0,000110 0,000432 0,009120 0,002568	11,00200 3,82600 27,56400 36,15400
Łącznie w roku z instalacji IPPC:					pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	11,00200 3,82600 27,56400 36,15400	

3.2 *usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza.*

Punkty pomiarowe umożliwiające pomiary emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych usytuowane są na emitorach, odprowadzających zanieczyszczenia z instalacji.

4. OKREŚLAM WARUNKI EMISJI PROMIENIOWANIA ELEKTROMAGNETYCZNEGO.

Źródła promieniowania elektromagnetycznego nie występują.

IV. SPOSOBY OSIĄGNIĘCIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI.

Techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości

Ochrona środowiska naturalnego jako całości realizowana będzie w Zakładzie „STAR-GRES” Sp. z o.o., i obejmuje:

- prowadzenie okresowych kontroli stanu technicznego urządzeń wchodzących w skład instalacji oraz ich sprawności,
- utrzymanie urządzeń we właściwym stanie technicznym i prawidłowej ich eksploatacji w oparciu o stosowne decyzje,
- kontrola, monitorowanie i sterowanie parametrami procesu technologicznego w sposób ciągły,
- stałe podnoszenie kwalifikacji kadry w zakresie obsługi instalacji oraz postępowania z wytwarzanymi odpadami.

V. SPOSOBY OGRANICZENIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO:

Teren Zakładu Ceramika „STAR-GRES” Sp. z o. o. położony jest w centralnej części kraju. Przy takiej odległości od granic Polski, brak jest transgranicznego oddziaływania tej instalacji na środowisko.

VI. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZENIA SKUTKÓW AWARII ORAZ SPOSÓB INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII:

Metody zabezpieczania środowiska przed skutkami awarii przemysłowej

Ceramika „STAR-GRES” Sp. z o.o. nie została zaliczona do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Zakład jest zabezpieczony przed potencjalnymi skutkami wystąpienia sytuacji awaryjnych takich jak brak wody, prądu czy awaria wentylatorów. Firma realizuje działania, wynikające z wymagań ochrony przeciwpożarowej oraz bezpieczeństwa i higieny pracy. Zgodnie z wymaganiami ustawy Prawo ochrony środowiska, w zakresie instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, w razie wystąpienia awarii należy podjąć następujące działania:

- natychmiast zawiadomi o tym fakcie właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- niezwłocznie przekaze ww. organom, informacje:
 - okolicznościach awarii,



- o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
 - informacje umożliwiające dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i dla środowiska,
 - o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się,
- na bieżąco będzie aktualizować podawane informacje, odpowiednio do zmiany sytuacji.

VII. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI.

Odstępuję od określenia sposobu postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, gdyż Wnioskodawca nie przewiduje w ciągu najbliższych 10 lat zakończenia działania instalacji, lecz jej dalszą rozbudowę.

VIII. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII.

Gospodarka energetyczna prowadzona jest w zakładzie w sposób efektywny, nie stanowiący uciążliwości dla środowiska.

Do ogrzewania pomieszczeń (hali i przemiałowni) oraz w procesie produkcyjnym wykorzystywany jest gaz ziemny GZ50. Spalanie gazu ziemnego pozwala w znaczący sposób zminimalizować substancje zanieczyszczające środowisko: dwutlenek siarki, sadzę, popiół, żużel i pyły oraz znacznie zredukować emisję dwutlenku węgla i związków azotu. Olej napędowy stosowany jest tylko awaryjnie do produkcji energii elektrycznej.

Oszczędne gospodarowanie energią w zakładzie zapewni wprowadzenie odzysku ciepła, planowane w najbliższym czasie. Gorące powietrze, odprowadzane ze strefy studzenia pieca, będzie wykorzystywane do ogrzewania hali produkcyjnej. Ciepło z wymiennika na piecu (rekuperatora) rozprowadzane będzie układem rurociągów. Zużycie energii elektrycznej jest dokumentowane na podstawie odczytu z liczników. Instalacja pracuje z dużym zapasem energii elektrycznej. Średni pobór mocy urządzeń w stosunku do mocy zainstalowanej wynosi 65%. W przypadku zaniku dostawy elektryczności, automatycznie włącza się zespół prądotwórczy MARGEN, zasilany olejem napędowym. Generator ten stanowi zasilanie rolek pieca, co pozwala na rozładowanie wypalonych płytek na taśmę awaryjną.

IX. ZGODNIE Z ART. 216 UST 2 USTAWY PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA ZMIAN W NAJLEPSZYCH DOSTĘPNYCH TECHNIKACH STAROSTA DOKONA ANALIZY PRZEDMIOTOWEGO POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO.

X. USTALENIA NINIEJSZEJ DECYZJI OBOWIĄZUJĄ DO DNIA 31 STYCZNIA 2017 R.

UZASADNIENIE

Zakład „STAR-GRES” Sp. z o.o., ul. Ceramiczna 5, 26-200 Końskie, prowadzący instalację, objętą obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowaną przy ul. Mechanicznej 1 w Końskich wystąpił w dniu 27 lipca 2006 roku do Starosty Koneckiego z wnioskiem o wydanie ww. pozwolenia. Do wniosku dołączono dokumentację pt.: *„Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton/dobę w zakładzie produkcyjnym ”STAR GRES” Sp. z o.o. zlokalizowanej Końskich, ul. Mechaniczna1”*.

Zgodnie z art. 181 ust. 1pkt.1, art. 183, art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji IPPC jest Starosta.

Do wniosku dołączono dowód wpłaty opłaty rejestracyjnej.

Po zapoznaniu się z przedłożonymi dokumentami, stwierdzono braki wymagające uzupełnienia. W celu ich uściślenia i określenia zakresu niezbędnych uzupełnień prowadzone były bieżące, kilkakrotne spotkania z autorami dokumentacji.

Pismem znak: RO.7644–5/2/06 z dnia 10-08-2006r. podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji produkcji płytek, zlokalizowanej w Końskich przy ul. Mechanicznej. Uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie, można było składać w terminie 21 dni od daty podania informacji do publicznej wiadomości, tj. do dnia 31 sierpnia br. Powyższa informacja umieszczona została na stronie internetowej, na tablicach ogłoszeń w Starostwie Powiatowym w Końskich, w Urzędzie Miasta i Gminy Końskie, jak również w najbliższym sąsiedztwie Zakładu. W ustawowym terminie nie wpłynęły w przedmiotowej sprawie uwagi i wnioski.

Jak wykazała komputerowa symulacja przedstawiona w załączonej do wniosku dokumentacji rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym, proponowane ilości emitowanych zanieczyszczeń nie będą powodowały przekroczeń wartości normatywnych poziomów zanieczyszczeń i wartości odniesienia w powietrzu wokół rozpatrywanego obiektu. Stwierdzono także brak przekroczeń wartości odniesienia opadu pyłu w całym obszarze obliczeń wykazało dotrzymanie obowiązujących norm stężeń zanieczyszczeń emitowanych do powietrza atmosferycznego, określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12 z 2003r.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181).

Zgodnie z obowiązującymi przepisami, urządzenia wchodzące w skład instalacji IPPC i będące przedmiotem niniejszej decyzji, nie podlegają pod zapisy zawarte w *Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 roku, w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji* (Dz. U. Nr 283, poz.



2842), w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza. Przedmiotowa instalacja nie jest zaliczona do instalacji: spalania paliw, spalania i współspalania odpadów, produkcji wyrobów azbestowych, produkcji dwutlenku tytanu, lub instalacji, w których wykorzystywane są rozpuszczalniki organiczne. Jednakże zgodnie z *Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku, w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), instalacja ta została zakwalifikowana jako „do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę lub o pojemności pieca przekraczającej 4[m³] i gęstości ponad 300kg na m³ pieca”, **czyli podlegająca pod obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego.**

Z uwagi na fakt, iż pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza, powinny być jak najbardziej wynikami wiarygodnymi, w związku z powyższym monitoring emisji do powietrza atmosferycznego nałożono zgodnie z propozycją podaną we wniosku tj. z częstotliwością dwa razy do roku, a nie jak podano w aneksie do wniosku – raz do roku.

Opracowana analiza akustyczna wykazała, że Zakład w związku z eksploatacją instalacji nie stanowi zagrożenia dla środowiska ze względu na nadmierną emisję hałasu zarówno w porze dziennej jak i nocnej. W celu zapewnienia jak najlepszej ochrony środowiska jako całości zostały nałożone na Zakład pomiary okresowe wielkości hałasu, pochodzącego od instalacji i urządzeń z częstotliwością raz na dwa lata.

W związku z prowadzoną na terenie instalacji działalnością związaną z wytwarzaniem odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz odzyskiem odpadów innych niż niebezpieczne określone zostały warunki, dotyczące wytwarzania. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko naturalne przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem. Odpady, których powstawaniu nie da się zapobiec, gromadzone są w sposób selektywny w pojemnikach, zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Następnie odpady przekazywane są odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia. Wzory dokumentów stosowanych w gospodarowaniu odpadami zawarte są w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 30, poz. 213), Dokumenty ewidencyjne gospodarki odpadami wytwórca przechowuje przez okres pięciu lat licząc od końca roku, w którym je sporządzono. Możliwe jest prowadzenie ewidencji gospodarki odpadami w systemie informatycznym umożliwiającym poświadczenie dokumentów za pomocą podpisu elektronicznego.

Podczas eksploatacji instalacji będzie prowadzony monitoring środowiska w zakresie: emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz okresowych pomiarów natężenia hałasu. Instalacja nie powoduje wytwarzania promieniowania

elektromagnetycznego, stąd w pozwoleniu nie zostały określone warunki prowadzenia instalacji w tym zakresie.

Zakład „STAR-GRES” Sp. z o.o. w Końskich nie należy do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii, zdefiniowanej w art. 248 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska.

Projekt decyzji został uzgodniony bez uwag ze Świętokrzyskim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska postanowieniem znak:. IK-052/IPPC-1-2/2007, z dnia 27-02-2007.

Zgodnie z zapisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska, oraz wnioskiem „STAR-GRES” Sp. z o.o., termin obowiązywania niniejszej decyzji ustalono na okres 10 lat tj. do dnia 31 stycznia 2017r.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w osnowie.

Zgodnie z częścią IV ust. 38 pkt 2 załącznika do ustawy z dnia 9 września 2000r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2004r Nr 253, poz. 2532 – z późniejszymi zmianami),wnioskodawca uiścił opłatę skarbową za udzielenie pozwolenia w wysokości 500 zł (słownie: pięćset złotych). Opłata uiszczona została na konto Urzędu Miasta i Gminy w Końskich.

Pouczenie

Od ustaleń niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania w terminie 14 dni od daty jej otrzymania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Starosty Koneckiego.



Z up. STAROSTY
Bogdan Sobor
Wicestarosta



Otrzymują:

1. „STAR-GRES” Sp. z o.o.
ul. Ceramiczna 5,
26-200 Końskie
2. Minister Środowiska
Departament Instrumentów Ochrony Środowiska
ul. Wawelska 52/54,
00-922 Warszawa
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3,
25-955 Kielce.
4. a/a

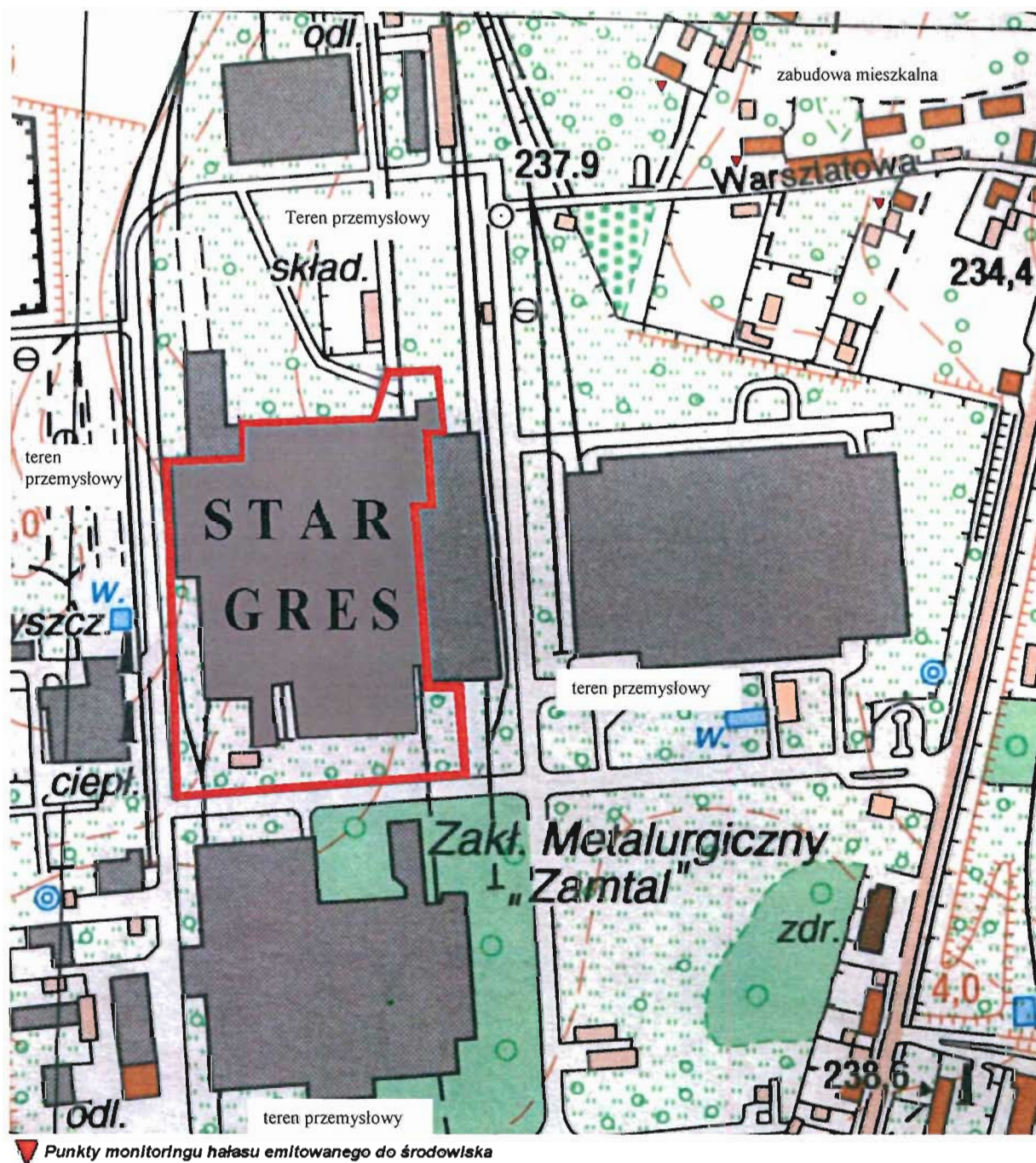
Do wiadomości:

5. Burmistrz Miasta i Gminy Końskie
26-200 Końskie
6. Departament Ochrony Środowiska
Urzędu Marszałkowskiego
Al. IX Wieków Kielc 3,
25-516 Kielce.





Plan terenu zakładu „STAR GRES” i jego otoczenia



Starosty
Marian Sobon
Starosta