

**Uchwała Nr 64/2016
Zarządu Powiatu w Końskich
z dnia 30 maja 2016 r.**

w sprawie wyboru oferty i udzielenia dotacji na realizację zadania publicznego w 2016 roku w zakresie wspierania i upowszechniania kultury fizycznej.

NAZWA ZADANIA:

Organizowanie przedsięwzięć rekreacyjno-wychowawczych dla dzieci i młodzieży w tym przede wszystkim: organizacja letniego wypoczynku.

Na podstawie art. 32 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (j.t. Dz. U. 2015 r. poz. 1445 z późn. zm.), art. 11 ust. 1 pkt 1 i art. 15 ust. 2h ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2016 r., poz. 239 z późn. zm.), oraz Rozdziału XII § 12 pkt. 10 „Rocznego programu współpracy Powiatu Koneckiego z organizacjami pozarządowymi oraz podmiotami wymienionymi w art. 3 ust. 3 ustawy o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie na rok 2016”, stanowiącego Załącznik do Uchwały Nr XI/56/2015 Rady Powiatu w Końskich z dnia 27 października 2015 r., Zarząd Powiatu uchwala, co następuje:

§ 1

Dokonuje się wyboru oferty podmiotu:

1. Rodzaj zadania Nr 1:

Organizacja różnych wyjazdowych form wypoczynku dla dzieci i młodzieży z terenu powiatu koneckiego w okresie ferii letnich.

Towarzystwo Przyjaciół Dzieci, Zarząd Oddziału Powiatowego, ul. Stanisława Staszica 2, 26-200 Końskie, na realizację zadania publicznego w 2016 roku w zakresie wspierania i upowszechniania kultury fizycznej.

- 1) Zleca się realizację zadania wymienionego w ust. 1 w formie wspierania wykonywania zadania wraz z udzieleniem dotacji na dofinansowanie jego realizacji.
- 2) Postanawia się udzielić podmiotowi, o którym mowa w ust. 1, dotację w kwocie **20 000,00 zł.** na zadanie pod nazwą „Kolonie wypoczynkowe z realizacją programu rekreacyjno-wychowawczego w Ośrodku Wypoczynkowym „Bryza Morska” w Jarosławcu”

2. Rodzaj zadania Nr 2:

Wypoczynek dzieci i młodzieży z terenu powiatu koneckiego w miejscu zamieszkania w okresie ferii letnich.

- półkolonie z wyżywieniem (stałe grupy dzieci i młodzieży uczęszczające na zajęcia w określonym czasie, realizujące program rekreacyjno - wychowawczy pod opieką wychowawcy).

Związek Harcerstwa Polskiego Chorągiew Kielecka, Hufiec Końskie, ul. Robotnicza 2, 26-200 Końskie, na realizację zadania publicznego w 2016 roku w zakresie wspierania i upowszechniania kultury fizycznej.

- 1) Zleca się realizację zadania wymienionego w ust. 1 w formie wspierania wykonywania zadania wraz z udzieleniem dotacji na dofinansowanie jego realizacji.

- 2) Postanawia się udzielić podmiotowi, o którym mowa w ust. 2, dotację w łącznej wysokości **20 000,00 zł.** na zadanie pn. „**Wakacje w drodze**”

§ 2

Szczegółowe prawa i obowiązki stron określone zostaną w odrębnej umowie.

§ 3

Uchwałę podaje się do publicznej wiadomości poprzez umieszczenie:

- 1) w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Końskich <http://bip.konecki.wrota-swietokrzyskie.pl>, zakładka: Powiat Konecki - organizacje pozarządowe,
- 2) na stronie internetowej Powiatu Koneckiego,
- 3) na tablicy ogłoszeń Urzędu Starostwa Powiatowego w Końskich.

§ 4

Wykonanie uchwały powierza się Naczelnikowi Wydziału Polityki Społecznej, Oświaty i Zdrowia Starostwa Powiatowego w Końskich.

§ 5

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Podpisy Członków Zarządu:

Przewodniczący Zarządu - Bogdan Soboń

Z-ca Przewodniczącego Zarządu - Andrzej Marek Lenart

Członek Zarządu - Dorota Duda

Członek Zarządu - Czesław Kurcbart

.....
.....
.....
.....