

Końskie, dnia 2019-12-31

Starosta Konecki
ul. Stanisława Staszica 2,
26-200 Końskie
Znak:RO.6222.9.2019.LZ

DECYZJA

Na podstawie art. 104, 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zmianami) oraz art. 216 ust. 5 i art. 378 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019r. poz. 1396 ze zmianami), po rozpatrzeniu wniosku Ceramiki Gres S.A.

o r z e k a m

I. Zmieniam na wniosek strony pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Starosty Koneckiego znak: RO.7644-5/3/07 z dnia 26 października 2007 r.zmienioną decyzjami:

- RO.6222.6.2011.LZ z dnia 16 lutego 2012 r.
- RO.6222.7.2014.AD z dnia 04 grudnia 2014r.

dla Ceramiki Gres S. A. ul. Ceramiczna 1, 26-200 Końskie,
prowadzącej instalację do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej w Kopaninach gm. Końskie poprzez:

1. Zmianę pkt II.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw nadając mu brzmienie:

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość
1.	Surowce podstawowe	Mg/rok	90 150
2.	Surowce dodatkowe	Mg/rok	3 000
3.	Energia elektryczna	MWh/rok	16 000
4.	Woda	m ³ /rok	70 000
5.	Gaz ziemny	10 ⁶ Nm ³ /rok	9,84

2. Zmianę pkt II.4.1. Emisje do powietrza nadając mu brzmienie:

W związku z eksploatacją instalacji głównymi źródłami emisji są:

Lp.	Instalacja	Oznaczenie emitora	Wysokość, m	Średnica, m
1.	Suszarnia ATM90	E1	26	1,15

2.	Piec rolkowy FMS2500 nr 1	E2	10	0,8
3.	Piec rolkowy FMS2500 nr 2	E3	10	0,8
4.	Suszarnia wieżowa EVA nr 1	E4	15	0,4
5.	Suszarnia wieżowa EVA nr 2	E5	15	0,4
6.	Suszarnia wieżowa EVA nr 3	E6	15	0,4
7.	Odpylacz przewałowy MB-M-25-B	E7a	7,5	0,8
8.	Odpylacz przewałowy MB-M-20-B	E7b	7,5	0,8
9.	Odpylanie pras (filtr workowy)	E8	7,5	0,65

3. Zmienę pkt II.4.3. ODPADY

nadając mu brzmienie:

Na terenie Ceramiki GRES S.A. w związku z eksploatacją instalacji IPPC wytwarzane będą odpady:

0	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania i charakterystyka odpadu
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego (zużyte taśmy)	<u>Źródło powstawania:</u> Hala produkcyjna – ciągi transportowe <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Kauczuki syntetyczne, sadza, włókna celulozowe, WWA
2.	10 12 03	Cząstki i pyły	<u>Źródło powstawania:</u> Urządzenia odpylające – filtry <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Cząstki o średnicy ziaren do 100 µm, pyły surowców mineralnych – glin plastycznych i materiałów sypkich (skalenioskwardów, kaolinu)
3.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne (po przeróbce termicznej)	<u>Źródło powstawania:</u> Węzeł wypału, sortownia <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Gliny plastyczne i materiały sypkie (piasek, kaolin), barwniki poddane obróbce termicznej. Skład chemiczny odpadu to mieszanina związków SiO₂, Al.



			$2O_3$, TiO_2 , Fe_2O_3 , CaO , K_2O i MgO
4.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	<u>Źródło powstawania:</u> Oczyszczalnia Przerobu Mas <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Zgodnie z przeprowadzonymi analizami skład to: SiO_2 – 50-80%, Al_2O_3 – 10-30%, Fe_2O_3 – 0,1-1%, TiO_2 0,1-1%, CaO – 0,1-2%, MgO – 0,1-1%, K_2O – 0,1-2%, Na_2O – 5-20%, ZrO_2 – 0,5-3%
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<u>Źródło powstawania:</u> Hala produkcyjna <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Węglowodory alifatyczne i aromatyczne, butyloglikol, siarka, azot, woda.
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Ze względu na skład chemiczny oleje smarowe dzielą się na: – oleje smarowe mineralne – są to oleje, których głównym składnikiem (bazą) są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji, – oleje smarowe syntetyczne – są to oleje, których głównym składnikiem (bazą) są substancje nie będące produktami bezpośredniej przeróbki ropy naftowej, powstające w wyniku procesów chemicznych (syntezy, polimeryzacji, kondensacji itp.) z surowców różnego pochodzenia. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, związki fosforu, siarki, dodatki uszlachetniające, produkty starzenia i rozkładu i inne. Oleje przepracowane zaliczane są do odpadów niebezpiecznych. Wynika to z obecności w nich naftopochodnych oraz innych substancji szkodliwych dla środowiska
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Źródło powstawania:</u>

			Hala produkcyjna <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Odpady opakowaniowe, zgodnie z klasyfikacją wykonane są z takich materiałów jak: papier, tektura (włókna celulozowe sklejone klejem roślinnym). Odpady mogą być zanieczyszczone śladowymi ilościami substancji, które się w nich znajdowały
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Źródło powstawania:</u> Hala produkcyjna <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Odpady opakowaniowe, zgodnie z klasyfikacją wykonane są z takich materiałów jak tworzywa sztuczne (PE, PP). Odpady mogą być zanieczyszczone śladowymi ilościami substancji, które się w nich znajdowały. Skład: tworzywa sztuczne są tworzywami na bazie polimerów syntetycznych, otrzymywanych w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych. Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napęlniaczy
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zawierające substancje niebezpieczne	<u>Źródło powstawania:</u> Hala produkcyjna <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Czyściwo oraz zużyta odzież ochronna powstają na terenie całej hali, w wyniku przeprowadzanych różnego rodzaju prac eksploatacyjnych i remontowych. Czyściwem są tutaj ścinki bawełniane. Również odzież ochronna w głównej mierze składa się z włókien bawełnianych
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	<u>Źródło powstawania:</u> Hala produkcyjna, urządzenia odpylające <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Czyściwem są tutaj ścinki bawełniane. Również

Z E C K I

			odzież ochronna w głównej mierze składa się z włókien bawełnianych. Filtry workowe z urządzeń odpylających. Wkłady filtracyjne wykonane z tworzyw sztucznych
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Źródło powstawania:</u> Urządzenia produkcyjne <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Skład: głównie metale, poza tym części wykonane z tworzyw sztucznych, powłoki malarskie. Odpady z tej grupy to wyeksploatowane, przeznaczone do złomowania zużyte silniki elektryczne i inne urządzenia stosowane w produkcji. Silniki elektryczne w 98% składają się z elementów metalowych (stal, miedź, żeliwo), pozostałe 2% to elementy o właściwościach izolacyjnych (plastik, ceramika, tektura), bądź kondensatory „suche”, nie posiadające właściwości odpadów niebezpiecznych
12.	16 11 06	Okładziny piecowe	<u>Źródło powstawania:</u> Piec do wypału płytek <u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Cegła szamotowa, karborund (SiC), $Al_2O_3 + TiO_2$ – 36% min, Fe_2O_3 – 3% max

4. Zmianę pkt II.5.3. Monitoring emisji do powietrza

w ten sposób, że tabeli określającej zakres i częstotliwość wykonywania pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza nadać brzmienie:

Kod emitora	Nazwa źródła emisji	Zakres pomiarów zanieczyszczeń	Częstotliwość wykonywania pomiarów
E1	Suszarńia rozpyłowa ATM90	Pył ogółem, SO_2 , NO_x , CO, HCl	1 x rok
E2, E3	Piec rolkowy (każdy)	Pył ogółem, SO_2 , NO_x , CO, HF	1 x rok
E4, E5, E6	Suszarńia wieżowa EVA (każda)	Pył ogółem	1 x rok

E7a, E7b	Odpylacz przewalowy	Pył ogółem	1 x rok
E8	Odpylanie pras (filtr workowy)	Pył ogółem	1 x rok

5. Zmianę pkt II.5.4. Monitoring hałasu poprzez: zobowiązanie do wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku, pochodzącego od instalacji i urządzeń zlokalizowanych na terenie Zakładu z częstotliwością raz na dwa lata.

6. Zmianę pkt III. 1. Określam warunki prowadzenia gospodarki odpadami: nadając mu brzmienie:

Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego (zużyte taśmy)	2
2.	10 12 03	Cząstki i pyły	1 900
3.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne (po przeróbce termicznej)	2 800
4.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 000
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zawierające substancje niebezpieczne	0,5
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	2
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1
12.	16 11 06	Okładziny piecowe	2

Sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami:

Magazynowanie odpadów, w myśl ustawy o odpadach to czasowe przechowywanie odpadów obejmujące wstępne magazynowanie odpadów przez ich wytwórcę.

Odpady magazynowane są w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

Wszystkie miejsca magazynowania odpadów znajdują się na terenie Ceramika GRES S.A.

Magazynowanie odpadów wynika z procesu technologicznego i organizacyjnego i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

NECKI

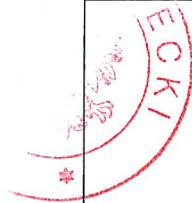
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego (zużyte taśmy)	Magazyn odpadów przy hali, zwinięte w bele ułożone obok siebie na podłożu wybetonowanym	Przekazywanie podmiotom, które posiadają zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie: odzysk (R1, R12)
2.	10 12 03	Cząstki i pyły	Z urządzeń odpylających zbierany do worków typu „big-bag” podpiętych do lejów zsypowych i przewożony do zadanej hali przy magazynie surowców	Przekazywanie podmiotom, które posiadają zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie: odzysk (R5, R12)
3.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne (po przeróbce termicznej)	Wydzielony boks w magazynie surowców, usypane w pryzmie na utwardzonej posadzce	Przekazywanie podmiotom, które posiadają zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie: odzysk (R5, R12) lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami
4.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	Betonowe boksy znajdujące się bezpośrednio przy prasie	Przekazywanie podmiotom, które posiadają zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie: odzysk (R5, R12)
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Beczki 100 i 200 l ustawione obok siebie, na podłożu utwardzonym, w zamkniętym magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywanie podmiotom, które posiadają zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie: odzysk (R9, R12)
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Pojemniki w wydzielonym pomieszczeniu Magazynu Wyrobów Gotowych	Przekazywanie podmiotom, które posiadają zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie: odzysk (R1, R3, R12) lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		



9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zawierające substancje niebezpieczne	Podwójne worki foliowe ułożone bezpośrednio na podłożu betonowym w zamkniętym magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywanie podmiotom, które posiadają zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie: odzysk (R12), unieszkodliwianie (D5, D10)
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Worki foliowe ułożone bezpośrednio na podłożu betonowym w zamkniętym magazynie odpadów	Przekazywanie podmiotom, które posiadają zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie: odzysk (R1, R12)
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Metalowy pojemnik ustawiony w magazynku technicznym	Przekazywanie podmiotom, które posiadają zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie: odzysk (R4, R12)
12.	16 11 06	Okładziny piecowe	Ładowane bezpośrednio na przyczepę samochodową i wywożone do odbiorcy bez magazynowania	Przekazywanie podmiotom, które posiadają zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie: odzysk (R5, R12)

7. Zmianę pkt III.3.1. Ustalam rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji poprzez nadanie brzmienia:

Instalacja	Emitor			Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna, kg/h
	Kod oznaczenia	h, m	D, m		
Suszarnia rozpyłowa ATM90	E1	26	1,15	pył ogółem	1,9
				dwutlenek siarki	0,5
				tlenki azotu	1,2
				tlenek węgla	2,0
				chlorowodór	0,2
Piec rolkowy FMS2500 Nr 1	E2	10	0,8	pył ogółem	0,3



				dwutlenek siarki	0,7
				tlenki azotu	1,2
				tlenek węgla	2,0
				fluorowodór	0,015
Piec rolkowy FMS2500 Nr 2	E3	10	0,8	pył ogółem	0,3
				dwutlenek siarki	0,7
				tlenki azotu	1,2
				tlenek węgla	2,0
				fluorowodór	0,015
Suszarnia wieżowa EVA nr 1	E4	15	0,4	pył ogółem	0,10
				dwutlenek siarki	0,20
				tlenki azotu	0,30
				tlenek węgla	2,00
Suszarnia wieżowa EVA nr 3	E5	15	0,4	pył ogółem	0,10
				dwutlenek siarki	0,20
				tlenki azotu	0,30
				tlenek węgla	2,00
Suszarnia wieżowa EVA nr 3	E6	15	0,4	pył ogółem	0,10
				dwutlenek siarki	0,20
				tlenki azotu	0,30
				tlenek węgla	2,00
Odpylacz przewałowy MB-M-25-B	E7a	7,5	0,8	pył ogółem	0,35
Odpylacz przewałowy MB-M-20-B	E7b	7,5	0,8	pył ogółem	0,30
Odpylanie pras (filtr workowy)	E8	7,5	0,65	pył ogółem	0,37
Łącznie w roku z instalacji IPPC, Mg/rok				pył ogółem	16,12
				dwutlenek siarki	11,88

	tlenki azotu	20,84
	tlenek węgla	57,8
	chlorowodór	0,67
	fluorowodór	0,16

II. Pozostałe warunki zawarte w decyzji Starosty Koneckiego znak: RO.7644-5/3/07 z dnia 26 października 2007 r. zmienionej decyzjami:

- RO.6222.6.2011.LZ z dnia 16 lutego 2012 r.
- RO.6222.7.2014.AD z dnia 04 grudnia 2014r. pozostawiam bez zmian.

UZASADNIENIE

Ceramika Gres S.A., prowadząca instalację, objętą obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowaną w Kopaninach w dniu 01.08 2019 roku wystąpiła do Starosty Koneckiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Koneckiego znak: RO.7644-5/3/07 z dnia 26 października 2007 r. (z późniejszymi zmianami).

Do wniosku dołączono dokumentację pt.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, należącej do CERAMIKA Gres S.A., Kopaniny, 26-200 Końskie”.

Wniosek Ceramiki Gres S.A. o zmianę pozwolenia zintegrowanego był wynikiem wezwania do złożenia wniosku znak: RO.6222.7.2018 z dnia 06.02.2019r., po analizie pozwolenia zintegrowanego, zakończonej w styczniu 2019r.

Zgodnie z art. 216 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019r. poz. 1396 z późniejszymi zmianami), Starosta Konecki wezwał prowadzącego instalację, do złożenia, wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Starosty Koneckiego w terminie 6 miesięcy od dnia wezwania.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego winna dotyczyć: źródeł emisji i punktów wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza zużycia surowców dodatkowych, rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów w związku z eksploatacją instalacji oraz dopuszczalnych emisji gazów i pyłów do powietrza.

Z dokumentu referencyjnego BAT dla przemysłu ceramicznego wynika, że z branży ceramicznej do powietrza mogą być potencjalnie emitowane związki fluoru i chlorowodoru co należało uzupełnić. W wyznaczonym terminie zakład złożył wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Zmiana przepisów w zakresie ustawy o odpadach i prawa ochrony środowiska nałożyła na prowadzących instalacje dodatkowe obowiązki dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia, stąd w dniu 11.09.2019 zakład został wezwany do uzupełnienia wniosku. Wnioskodawca uzupełnił wniosek w żądanym zakresie. Pismem z dnia 18.12.2019r. tutejszy organ powiadomił o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 185 ust.1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.), stronami

postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi są odpowiednio podmioty o których mowa w art. 212 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017r. W niniejszym przypadku pozwolenie zintegrowane obejmuje wprowadzanie ścieków do „cieku od Modliszewic.

Zakład Ceramika Gres S.A. w Kopaninach nie należy do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii, zdefiniowanej w art. 248 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zmianami).

Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji IPPC jest Starosta.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Starosty Koneckiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do jego wniesienia. Decyzja staje się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania.



Z up. STAROSTY
Wiesław Skowron
Wiesław Skowron
WICESTAROSTA

Otrzymują:

1. Ceramika Gres S.A.
ul. Ceramiczna 1
26-200 Końskie
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Piotrkowie Trybunalskim
ul. Młyńska 2
97-300 Piotrków Trybunalski
3. a/a

Wobec nie złożenia w przewidzianym trybie i terminie odwołania - decyzja - postanowienie stała(e) się ostateczna(e) z dniem 22.01.2020 r.
Końskie, dnia 22.01.2020 r.

Z up. STAROSTY
Lucyna Ziętek
mgr inż. Lucyna Ziętek
Naczelnik Wydziału Rolnictwa,
Ochrony Środowiska i Leśnictwa

Zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej (t. j. Dz. U. z 2018 r., poz. 1000) Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1005,50 zł.

