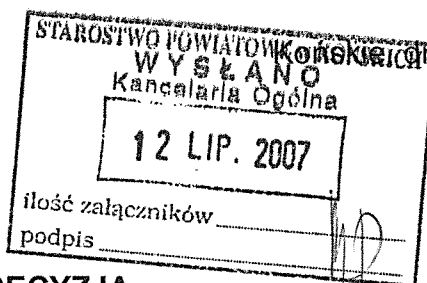


Starostwo Powiatowe w Końskich
ul. Staszica 2,
26-200 Końskie

RO.7644-5/1/07



DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.) oraz art. 202 i 211 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2001 r. Nr 62, poz. 627 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku firmy „COTTO PETRUS” Sp. z o.o. ul. Ceramiczna 5, 26-200 Końskie w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a m

Udzielam dla Zakładu „COTTO PETRUS” Sp. z o.o. ul. Ceramiczna 5, 26-200 Końskie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej przy ul. Górnej 2C w Końskich w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza, hałasu, wytwarzania odpadów.

I. OKREŚLAM RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI:

Przedmiotem działalności Zakładu „COTTO PETRUS” Sp. z o.o. w Końskich jest produkcja ceramicznych płytek nieszkliwionych.

II. OKREŚLAM RODZAJ INSTALACJI ORAZ WARUNKI EKSPLOATACYJNE:

1. RODZAJ INSTALACJI I WARUNKI EKSPLOATACYJNE (PARAMETRY TECHNICZNE I TECHNOLOGICZNE).

Przedmiotowa instalacja posiada wydajność teoretyczną 31500 [m²/dobę], co przy średniej wadze 1m² równej 11 [kg] daje 346,5 [Mg/dobę]. Wydajność rzeczywista, uwzględniająca postoje instalacji i urządzeń pomocniczych wynosi 31000 [m²/dobę]= 341 [Mg/dobę]. zw?

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA I STOSOWANE TECHNOLOGIE

Typowy proces produkcji płytek w przemyśle ceramicznym (wyłączając wydobywanie) przebiega następująco:

- 1) Dostawa surowców
- 2) Formowanie płytek
- 3) Suszenie płytek
- 4) Wypalanie płytek
- 5) Sortowanie wyrobów
- 6) Paletowanie płytek
- 7) Magazynowanie wyrobów

3. MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ UZASADNIONYCH TECHNOLOGICZNIE WARUNKÓW EKSPLOATACYJNYCH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH, W SZCZEGÓLNOŚCI W PRZYPADKU ROZRUCHU I UNIERUCHOMIENIA INSTALACJI, A TAKŻE WARUNKÓW WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII W TAKICH PRZYPADKACH ORAZ WARUNKI EMISJI.

W poniższej tabeli zestawiono możliwy do wystąpienia czas pracy instalacji w sytuacjach odbiegających od normalnych wraz z szacowanym czasem trwania sytuacji:

Lp.	Sytuacja odbiegająca od normalnych	Czas trwania, [h]	Ilość wystąpień w roku
1.	Rozpalanie pieca rolkowego	5	4
2.	Rozpalanie suszarni poziomej	1	4
3.	Awaria wentylatorów wyciągowych na układach odpowietrzanych	2	2
4.	Uszkodzenie worków filtracyjnych w filtrze	2	5
5.	Awaria układu przedmuchiwania filtra	5	1

Emisje do wód w warunkach odbiegających od normalnych

Nie występuje z uwagi na odprowadzanie ścieków do zewnętrznych systemów kanalizacyjnych.

Emisje hałasu w warunkach odbiegających od normalnych

Nie przewiduje się zwiększonej emisji hałasu w przypadku pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W przypadku wystąpienia awarii instalacji jest ona natychmiast zatrzymana. Szybkość lokalizacji wszelkich awarii gwarantuje komputerowy system zarządzania produkcją. Nawet w przypadku wystąpienia awarii instalacji emisja hałasu do środowiska nie zwiększy się.

Dodatkowe strumienie odpadów w warunkach odbiegających od normalnych

Praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych nie spowoduje znaczącego wzrostu emisji odpadów. W przypadku wystąpienia awarii na jednym z etapów produkcji pociągnie za sobą niewielki wzrost produkcji odpadów jedynie z grupy: 10 12 08 – wybrakowane wyroby ceramiczne (po przeróbce termicznej).

4. ŹRÓDŁA POWSTAWANIA ALBO MIEJSCA WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII:

Emisja do powietrza, wody i ziemi

W związku z eksploatacją instalacji IPPC głównymi źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza są:

i socjalnych poprzez przyłącze kanalizacyjne kierowane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

Również ścieki deszczowe ujmowane z terenu Cotto-Petrus odprowadzane są do zewnętrznych systemów kanalizacyjnych czyli miejskiego kolektora deszczowego.

Wytwarzanie odpadów

Na terenie Cotto-Petrus Sp. z o.o., w związku z eksploatacją analizowanej instalacji IPPC, wytwarzane są zarówno odpady niebezpieczne, jaki i inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg]	Miejsca powstawania odpadów
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego (zużyte taśmy)	1	Główna hala produkcyjna – ciągi transportowe
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski	0,005	Administracja
3.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1 358	Suszarnia, prasy
4.	10 12 03	Cząstki i pyły	2 056	Urządzenia odpylające – filtry
5.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne (po przeróbce termicznej)	2 566	Sortownia
6.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,45	Kompresorownia, Warsztat mechaniczny
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	18	Sortownia
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	17,5	Magazyn wyrobów gotowych
9.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,5	Hala produkcyjna
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	1	Hala produkcyjna, urządzenia odpylające
11.	16 01 07	Filtry olejowe	0,3	Prasy, kompresory
12.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Teren całego zakładu
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,3	Teren całego zakładu
14.	16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte	0,15	Teren całego zakładu

w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842).
W poniższej tabeli zestawiono zakres i częstotliwość wykonywania pomiarów na emitorach odprowadzających zanieczyszczenia z instalacji IPPC:

Lp.	Źródło emisji	Kod oznaczenia emitora	Zakres pomiarów zanieczyszczeń	Częstotliwość wykonywania pomiarów
1.	Piec rolkowy (każdy)	3, 3.1, 3.2	pył, SO ₂ , NO _x , CO	1 raz w roku
2.	Susznarnia pozioma (każda)	2, 2.1, 2.2	pył, SO ₂ , NO _x , CO	1 raz w roku
3.	Odpylanie formiarni, zasypu pras i przenośników	8.1	pył	1 raz w roku

Monitoring hałasu

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283 poz. 2842), wnioskuje się o nałożenie obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, pochodzącego od instalacji i urządzeń zlokalizowanych na terenie firmy. Proponuje się następującą lokalizację punktów pomiarowych emisji hałasu do środowiska:

Punkt H1 – zlokalizowany po południowo – wschodniej stronie terenu objętego wnioskiem przy jednorodzinny budynku mieszkalnym nr 7 znajdującym się przy ul. Wschodniej

Punkt H2 – zlokalizowany po południowo – wschodniej stronie terenu objętego wnioskiem przy jednorodzinny budynku mieszkalnym nr 15 znajdującym się przy ul. Wschodniej

Lokalizację punktów pomiaru hałasu przedstawia **Załącznik nr 1** do pozwolenia.

Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów

Monitoring ilości wytwarzanych odpadów powinien być prowadzony na podstawie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów. Ewidencję tą należy prowadzić w oparciu o wymagania art. 36 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku, o odpadach, tj.:

- kartę ewidencji odpadu prowadzoną dla każdego rodzaju odpadu oddzielnie
- kartę przekazania odpadu.

Wzory dokumentów stosowanych w gospodarowaniu odpadami zawarte są w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 roku, w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 30, poz. 213).

Dokumenty ewidencyjne gospodarki odpadami wytwórca przechowuje przez okres pięciu lat licząc od końca roku, w którym sporządzono dokumenty.

Monitoring w zakresie ochrony przed polami elektromagnetycznymi:

wyników okresowych pomiarów hałasu do środowiska, został określony w *Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 roku, w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529).*

8. WYMAGANE DZIAŁANIA, W TYM ŚRODKI TECHNICZNE MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZENIE EMISJI.

METODY OCHRONY WÓD POWIERZCHNIOWYCH

Ceramika COTTO-PETRUS Sp. z o.o. nie posiada własnych ujęć wód powierzchniowych oraz nie odprowadza w sposób bezpośredni ścieków do wód powierzchniowych. Ścieki bytowe powstające w zakładzie odprowadzane są do kanalizacji sanitarnej, a z niej do miejskiej oczyszczalni komunalnej. Odprowadzanie ścieków bytowych odbywa się na warunkach zawartych w umowie między Zakładem COTTO-PETRUS Sp. z o.o., a Zakładem Wodociągów i Kanalizacji w Końskich. Umowę zawarto na czas nieokreślony. Ponadto ochronę jakości wód powierzchniowych przed zanieczyszczeniami należy realizować poprzez:

- dotrzymanie wymagań normatywnych dla ścieków oraz zanieczyszczeń odprowadzanych do kanalizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- monitoring ścieków bytowych,

METODY OCHRONY WÓD PODZIEMNYCH

Ochronę wód podziemnych w analizowanej instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania realizować w oparciu o:

- właściwie prowadzoną gospodarkę odpadami,
- stosowanie szczelnych kolektorów kanalizacji sanitarnej oraz konstrukcji budynków, co uniemożliwi przedostanie się ścieków do gruntu.

METODY OCHRONY POWIETRZA

Ochronę powietrza w związku z eksploatacją instalacji IPPC należy prowadzić poprzez:

- przestrzeganie zapisów zawartych w instrukcjach eksploatacji urządzeń technologicznych – w szczególności dotyczących stanu technicznego punktowych źródeł poboru gazu oraz wentylatorów wyciągowych, na kluczowych z punktu widzenia ochrony powietrza, urządzeniach
- bieżące przeglądy i szybkie usuwanie mogących wystąpić awarii urządzeń odpylających zainstalowanych na ciągach wentylacyjnych – jako najistotniejsze należy uznać przeprowadzanie kontroli stanu jakości włókien z których wykonane są worki filtracyjne, oraz kołnierzy połączeniowych między odpylaczami, a instalacją wentylacyjną

	ceramiczne (po przeróbce termicznej)	
6.	13 02 08* Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Sukcesywna kontrola pracy urządzeń, w których wykorzystywany jest olej celem przedłużenia jego „żywotności”
7.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Minimalizacja powstawania odpadu polega na właściwym sposobie postępowania z opakowaniami, między innymi odpowiednim transporcie tak, aby wyeliminować ich uszkodzenie
8.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	
9.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Brak możliwości zminimalizowania ilości powstających zużytych filtrów powietrznych. Związane jest to z utratą określonych parametrów użytkowych filtrów stosowanych w urządzeniach. Szmaty zanieczyszczone ropopochodnymi można ograniczyć poprzez stosowanie chłonnejszych materiałów tkaninowych. Przedłużenie żywotności materiałów filtracyjnych poprzez stosowanie tkanin o odpowiedniej odporności na środowisko pracy. Dokładna analiza parametrów pracy tkanin filtracyjnych umożliwia ich maksymalną trwałość
10.	15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
11.	16 01 07* Filtry olejowe	Brak możliwości zminimalizowania powstających zużytych filtrów olejowych. Związane jest to z utratą określonych parametrów użytkowych filtrów stosowanych w urządzeniach i pojazdach samochodowych. W sposób pośredni można wpłynąć na zwiększenie czasu użytkowania filtrów poprzez stosowanie olejów wysokiej jakości – co pozwoli na zwiększenie przebiegów między wymianami oleju a co za tym idzie również filtrów. Stosowanie takich olejów powoduje powstawanie mniejszej ilości cząstek stałych ze spalania czyli mniejsze zanieczyszczenie przestrzeni filtracyjnych i rzadszą konieczność jego wymiany
12.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zmniejszenie ilości powstawania zużytych świetlówek będzie realizowane poprzez stosowanie lamp i żarówek o najwyższej jakości oraz niedopuszczanie do przedłużania okresu eksploatacyjnego lamp wyładowczych tzn. eliminowanie przypadków bezużytecznego oświetlania pomieszczeń i terenu instalacji. Nie dopuszczanie do zbędnego oświetlania pomieszczeń
13.	16 02 14 Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Brak możliwości minimalizacji odpadu
14.	16 02 15* Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Brak możliwości powstawania odpadu. Racjonalne korzystanie ze sprzętu może ograniczyć jego zużycie i konieczność wymiany
15.	16 11 06 Okładziny piecowe	Minimalizacja powstawania odpadów wynika z prawidłowego prowadzenia procesu technologicznego, od tego uzależniona jest żywotność wymurówki w piecach rolkowych
16.	16 80 01 Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Stosowanie nośników informacji o większej pojemności, przechowywanie nośników w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniami mechanicznymi

Źródła promieniowania elektromagnetycznego nie występują, dlatego nie jest wymagane wprowadzenie działań zapobiegających emisji promieniowania elektromagnetycznego.

9. ILOŚĆ POBIERANEJ WODY.

Zakład wykorzystuje wodę z wodociągu miejskiego do celów:

- socjalno-bytowych śr. dob $2,8 \text{ m}^3/\text{d}$,

Roczne zapotrzebowanie na wodę z sieci wodociągowej wynosi – **1022 m^3**

10. ILOŚĆ, STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW.

Ścieki bytowe powstające w zakładzie odprowadzane są do kanalizacji miejskiej na warunkach określonych w umowie, zawartej przez Firmę z Zakładem Wodociągów i Kanalizacji m. Końskie tj. BZT_5 – $350 \text{ mg}/\text{dm}^3$, ChZT – $600 \text{ mg}/\text{dm}^3$, zawiesina – $350 \text{ mg}/\text{dm}^3$, pH 6,5-9,0,

Ilość odprowadzanych ścieków, określona z bilansu poboru wody wynosi $2,8 \text{ m}^3/\text{d}$, tj. $1022 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Ścieki technologiczne w zakładzie nie występują.

Ścieki deszczowe z terenu zakładu odprowadzane są do kanalizacji deszczowej w ilości $Q_{\text{max. d.}} = 169,9 \text{ m}^3/\text{d}$ o parametrach nie przekraczających wartości:

- zaw. ogólna $100 \text{ mg}/\text{l}$,
- substancje ropopochodne $15 \text{ mg}/\text{l}$.

III. WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI, NIE WIĘKSZA NIŻ WYNIKAJĄCA Z PRAWIDŁOWEJ EKSPLOATACJI INSTALACJI.

1. OKREŚLAM WARUNKI PROWADZENIA GOSPODARKI ODPADAMI

Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego (zużyte taśmy)	1
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski	0,005
3.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1 358
4.	10 12 03	Cząstki i pyły	2 056
5.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne (po przeróbce termicznej)	2 566
6.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,45
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	18
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	17,5
9.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,5
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	1
11.	16 01 07	Filtry olejowe	0,3

1680
2 250

8.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	opakowań z tworzyw sztucznych oraz makulatury <u>Sposób transportu:</u> samochodowy <u>Sposób dalszego gospodarowania:</u> przekazanie do odzysku: R1, R14, R15 specjalistycznym firmom W uzasadnionych przypadkach odpad przekazywany firmom stosującym inne metody odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z ustawą o odpadach
9.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Sposób zbierania:</u> odpady są zbierane w wyznaczonych pojemnikach w miejscu powstawania, na stanowiskach pracy <u>Sposób transportu:</u> samochodowy <u>Sposób dalszego gospodarowania:</u> przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania: R1, R4, R14, D5, D9, D10, D16 specjalistycznym firmom. W uzasadnionych przypadkach odpad przekazywany firmom stosującym inne metody odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z ustawą o odpadach
10.	15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
11.	16 01 07* Filtry olejowe	<u>Sposób zbierania:</u> odpady są zbierane w miejscu powstawania. Następnie oddawane są na magazyn, skąd po uzbieraniu większej partii przekazywane są odbiorcy <u>Sposób transportu:</u> samochodowy <u>Sposób dalszego gospodarowania:</u> przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania: R9, R14, D16
12.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>Sposób zbierania:</u> w momencie wymiany pakowane do tekturowej tuby i przekazywane do magazynku technicznego <u>Sposób transportu:</u> samochodowy <u>Sposób dalszego gospodarowania:</u> przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania: R14, R15, D5, D9, D16 specjalistycznym firmom. W uzasadnionych przypadkach odpad przekazywany firmom stosującym inne metody odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z ustawą o odpadach
13.	16 02 14 Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Sposób zbierania:</u> po wymianie przekazywane do magazynku technicznego <u>Sposób transportu:</u> samochodowy <u>Sposób dalszego gospodarowania:</u> przekazanie do odzysku: R4, R14 specjalistycznym firmom
14.	16 02 15* Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	<u>Sposób zbierania:</u> po usunięciu z urządzeń przekazywane do magazynku technicznego <u>Sposób transportu:</u> samochodowy <u>Sposób dalszego gospodarowania:</u> przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania: R14, R15, D5, D9, D16 specjalistycznym firmom
15.	16 11 06 Okładziny piecowe	<u>Sposób zbierania:</u> po wymianie gromadzone na przyczepie samochodowej podstawianej przy urządzeniu <u>Sposób transportu:</u> samochodowy <u>Sposób dalszego gospodarowania:</u> przekazywany osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami z przeznaczeniem do ich wykorzystania lub do odzysku: R14
16.	16 80 01 Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	<u>Sposób zbierania:</u> osoba odpowiedzialna za sprzęt komputerowy gromadzi je w plastikowych workach <u>Sposób transportu:</u> samochodowy <u>Sposób dalszego gospodarowania:</u> przekazywany do unieszkodliwiania D16 specjalistycznym firmom

11.	16 01 07* Filtry olejowe	W metalowej beczce ustawionej w kącie magazynu odpadów niebezpiecznych
12.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W tekturowych tubach wstawionych do zbiorczego pojemnika ustawionego w magazynie odpadów niebezpiecznych
13.	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Metalowy pojemnik ustawiony w magazynku technicznym
14.	16 02 15* Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Metalowy pojemnik ustawiony w magazynku technicznym
15.	16 11 06 Okładziny piecowe	Ładowane bezpośrednio na przyczepę samochodową i wywożone do odbiorcy bez magazynowania
16.	16 80 01 Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W plastikowych workach foliowych ułożonych jeden na drugim w kartonowym pudle w magazynku
17.	17 04 07 Mieszaniny metali	Utwardzony plac przy hali produkcyjnej, na pryzmie

2. OKREŚLAM WARUNKI EMISJI HAŁASU DO ŚRODOWISKA:

Dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego oraz terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi (poz. 3ab tabeli 1 wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841) poziom hałasu w środowisku nie może przekraczać:

- **LA_{eq}D - 55,0 dB** dla pory dziennej (przedział czasu odniesienia równy 8 najbardziej niekorzystnym kolejno po sobie następującym godzinom dnia w godz. 6 - 22).
- **LA_{eq}N- 45,0 dB** dla pory nocnej (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy w godz. 22 - 6).

Głównymi źródłami hałasu są urządzenia technologiczne i wentylacyjne, zainstalowane na hali produkcyjnej.

Charakterystyka źródeł hałasu:

Lp.	Miejsce emisji hałasu	Urządzenie
1.	Hala główna; piec nr 1 do wypału płytek: FMS	Wyrzutnia spalin z pieca do wypału płytek
		Wyrzutnia powietrza ze strefy chłodzenia pieca
		Czerpnia powietrza do strefy chłodzenia pieca do wypału płytek
2.	Hala główna; piec nr 2 do wypału płytek: FMS	Wyrzutnia spalin z pieca do wypału płytek
		Wyrzutnia powietrza ze strefy chłodzenia pieca
		Czerpnia powietrza do strefy chłodzenia pieca do wypału płytek
3.	Hala główna; piec nr 3 do wypału płytek: FMS	Wyrzutnia spalin z pieca do wypału płytek
		Wyrzutnia powietrza ze strefy chłodzenia pieca
		Czerpnia powietrza do strefy chłodzenia pieca do wypału płytek

					tlenki azotu	0,50
					tlenek węgla	1,70
3.	Suszarnia ECP 285/11,3 nr 3	2.2	14	0,45	pył ogółem	0,50
					dwutlenek siarki	0,70
					tlenki azotu	0,50
					tlenek węgla	1,70
4.	Piec FMS 267/90,3 nr 1	3	14	0,60	pył ogółem	0,60
					dwutlenek siarki	0,70
					tlenki azotu	1,20
					tlenek węgla	1,00
5.	Piec FMS 267/90,3 nr 2	3.1	14	0,60	pył ogółem	0,60
					dwutlenek siarki	0,70
					tlenki azotu	1,20
					tlenek węgla	1,00
6.	Piec FMS 267/90,3 nr 3	3.2	14	0,60	pył ogółem	0,60
					dwutlenek siarki	0,70
					tlenki azotu	1,20
					tlenek węgla	1,00
7.	Odpylanie formiarni, zasypu pras i przenośników	8.1	17	1,00	pył ogółem	2,50
Łącznie w roku z instalacji IPPC, Mg/rok:					Pył	32,29
					dwutlenek siarki	24,74
					tlenki azotu	30,07
					tlenek węgla	47,75

3.2 usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Punkty pomiarowe umożliwiające pomiary emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych usytuowane są na emitorach, odprowadzających zanieczyszczenia z instalacji.

4. OKREŚLAM WARUNKI EMISJI PROMIENIOWANIA ELEKTROMAGNETYCZNEGO.

Źródła promieniowania elektromagnetycznego nie występują.

IV. SPOSOBY OSIĄGNIĘCIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI.

Techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości

Ochrona środowiska naturalnego jako całości realizowana będzie w Cotto-Petrus Sp. z o.o., obejmuje:

- prowadzenie okresowych kontroli stanu technicznego urządzeń wchodzących w skład instalacji oraz ich sprawności,
- utrzymanie urządzeń we właściwym stanie technicznym i prawidłowej ich eksploatacji w oparciu o stosowne decyzje,
- kontrola, monitorowanie i sterowanie parametrami procesu technologicznego w sposób ciągły,
- analiza i ocenianie przez zarząd spółki efektywności działalności w zakresie ochrony środowiska w oparciu o wyniki monitorowania procesów technologicznych,

pozwolenia zintegrowanego musi nastąpić najpóźniej po 5 latach od dnia wydania decyzji.

W przypadku obiektywnych niezależnych zdarzeń losowych zakończenie działania instalacji skutkowało będzie koniecznością unieruchomienia wszystkich urządzeń, zabezpieczenia ich w warunkach postępu oraz usunięcie i przekazanie do zagospodarowania bądź unieszkodliwienia specjalistycznym firmom wszystkich odpadów. O ile zajdzie taki wymóg instalację należy zlikwidować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa budowlanego oraz ochrony środowiska oraz innymi, po zatwierdzeniu projektu rozbiórki.

VIII. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII.

Efektywna gospodarka energetyczna zapewniona jest przez analizę procesów technologicznych i właściwy dobór ilości energii elektrycznej oraz cieplnej niezbędnej do zachowania optymalnych warunków procesu wypału płytek ceramicznych. Układy wentylacji mechanicznej zaopatrzone są (częściowo) w automatyczne sterowniki nadzorujące ich pracę. Oświetlenie na hali dobierane jest zgodnie z obowiązującymi wymogami w zakresie natężenia światła na poziomie posadzki. W celu minimalizacji ilości strat na przesłach sieci centralnego ogrzewania, na hali zainstalowano lokalne promienniki grzewcze.

Efektywność gospodarki energetycznej jest zapewniana także poprzez monitorowanie:

- zużycia gazu na godzinę (w piecu i w suszarni)
- temperatury na różnych odcinkach pieca,
- temperatury procesu, wydajności, wilgotności granulatu w suszarni.

IX. ZGODNIE Z ART. 216 UST 2 USTAWY PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA ZMIAN W NAJLEPSZYCH DOSTĘPNYCH TECHNIKACH STAROSTA DOKONA ANALIZY PRZEDMIOTOWEGO POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO.

X. USTALENIA NINIEJSZEJ DECYZJI OBOWIĄZUJĄ DO DNIA 12-07-2017 R.

UZASADNIENIE

Zakład Cotto-Petrus Sp. z o.o., ul. Ceramiczna 5, 26-200 Końskie, prowadzący instalację, objętą obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowaną przy ul. Górnej 2C w Końskich wystąpił w dniu 23 lutego 2007 roku do Starosty Koneckiego z wnioskiem o wydanie ww. pozwolenia. Do wniosku dołączono dokumentację pt.: „*Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton/dobę eksploatowanej przez Cotto-Petrus Sp. z o.o., ul. Ceramiczna 5, 26-200 Końskie*”.

w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 roku, w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529).

Wszelkie dane w zakresie monitoringu należy przechowywać w postaci dokumentacji oraz archiwizować na nośnikach elektronicznych. Wyniki monitoringu w postaci półrocznych i rocznych zestawień zbiorczych powinny być do wglądu na każde żądanie organów ochrony środowiska.

Zakład Cotto-Petrus Sp. z o.o. w Końskich nie należy do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii, zdefiniowanej w art. 248 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska.

Projekt decyzji został uzgodniony bez uwag ze Świętokrzyskim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska postanowieniem znak:IK-052/IPPC-9/2007 z dn. 04-07-2007r.

Zgodnie z zapisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska, oraz wnioskiem Cotto-Petrus Sp. z o.o., termin obowiązywania niniejszej decyzji ustalono na okres 10 lat tj. do dnia 12-07-2017r.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od ustaleń niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania w terminie 14 dni od daty jej otrzymania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Starosty Koneckiego.



Z up. STAROSTY

Agata Binkowska
mgr inż. Agata Binkowska
Naczelnik Wydziału Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. COTTO PETRUS Sp. z o.o.
ul. Ceramiczna 5, 26-200 Końskie.
1. Minister Środowiska
Departament Instrumentów Ochrony Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa.
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-955 Kielce.
4. a/a

Do wiadomości:

5. Burmistrz Miasta i Gminy Końskie, 26-200 Końskie.
6. Departament Ochrony Środowiska
Urzędu Marszałkowskiego
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce.